

Title (en)

Method and device for feeding laundry items into a mangle or similar

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Zuführen von Wäschestücken zu einer Mangel oder dergleichen

Title (fr)

Procédé et dispositif d'amenée de pièces de linge vers une repasseuse ou analogue

Publication

EP 2650427 A2 20131016 (DE)

Application

EP 13001100 A 20130305

Priority

DE 102012007079 A 20120411

Abstract (en)

The method involves spreading respective laundry items (20) e.g. flat laundry, from a spreading device (10) i.e. input machine, by spreading a front edge before a feed conveyor (13), where the front edge runs transverse to a feeding direction (11). The laundry items are transported from the feed conveyor to an input conveyor (14) that is guided in the feeding direction. The laundry items include thickening parts (52) e.g. nodes or foreign matter, that are removed by the formation of gap between the feed conveyor and input conveyor or input conveyor and shortage (12). An independent claim is also included for a device for supplying laundry items to the shortage.

Abstract (de)

Wäschestücke (20) werden von Eingabemaschinen automatisch in eine Mangel (12) eingegeben. Problematisch sind dabei Verdickungen (52) in den Wäschestücken (20). Solche Verdickungen (52) können durch Knoten oder Fremdkörper in den Wäschestücken (20) hervorgerufen werden. Werden Wäschestücke (20) mit solchen Verdickungen (52) gemangelt, kann das zu Schäden der Mangeln (12) führen. Deswegen ist es bereits bekannt, Verdickungen (52) aufweisende Wäschestücke (20) manuell vor dem Eingeben in die Mangel (12) aus der Eingabemaschine zu entfernen. Dazu muss die Eingabemaschine kurzzeitig stillgesetzt werden. Die Erfindung sieht es vor, Verdickungen (52) aufweisende Wäschestücke (20) automatisch vor der Mangel (12) auszuschleusen. Dies geschieht durch eine kurzzeitige Bildung eines Spalts (27) zwischen einem Eingabeförderer (14) der Eingabemaschine und der Mangel (12). Durch den Spalt (27) kann ein eine Verdickung (52) aufweisendes Wäschestück (20) vor dem Einlaufen in die Mangel (12) ausgeschleust werden. Vorzugsweise ist unter dem Spalt (27) ein quergerichteter Abförderer (50) vorhanden, der das ausgeschleuste Wäschestück (20) aus dem Bereich der Eingabemaschine heraustransportiert.

IPC 8 full level

D06F 67/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

D06F 67/04 (2013.01)

Cited by

CN114906532A; WO2020064171A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2650427 A2 20131016; EP 2650427 A3 20150708; DE 102012007079 A1 20131017

DOCDB simple family (application)

EP 13001100 A 20130305; DE 102012007079 A 20120411