

Title (en)  
Temperature-sensitive electrical switch and method for producing the same

Title (de)  
Temperaturrempfindlicher elektrischer Schalter und Verfahren zu dessen Herstellung

Title (fr)  
Commutateur électrique sensible à la température et son procédé de fabrication

Publication  
**EP 2650897 A1 20131016 (DE)**

Application  
**EP 13163124 A 20130410**

Priority  
AT 1332012 U 20120410

Abstract (en)  
The switch has a thermal double-metal snapping element i.e. snapping disk, and a spring element (6) designed as a movable contact section. The contact section is moved against a fixed contact section (12). A pressure pin acts as an effective connection between the snapping element and the spring element. A switch bridge unit is arranged in a housing and provided with a switch bridge and a plastic component (16). The bridge comprises two parts that form respective connecting sections (10, 11). The parts are embedded in the component and connected with one another by the component. The parts of the switch bridge are designed as a stamping part made from metal. An independent claim is also included for a method for manufacturing a temperature-sensitive electrical switch.

Abstract (de)  
Temperaturrempfindlicher elektrischer Schalter (1) umfassend ein Schnappelement, vorzugsweise eine Schnappscheibe (2), aus Thermobimetall sowie ein Federelement (6) als beweglichen Kontaktabschnitt, einen Fixkontaktabschnitt (12), einen Druckstift (5) als Wirkverbindung zwischen Schnappelement und Federelement (6), eine Stiffführung (17), ein Gehäuse (4) und eine Haube (7). Zur Reduktion der Anzahl der Einzelteile des Schalters (1) ist es erfindungsgemäß vorgesehen, dass eine im Gehäuse (4) befestigte Schaltbrückeneinheit (20) vorgesehen ist, die aus einer Schaltbrücke (3) und einem Kunststoffteil (16) besteht, dass die Schaltbrücke (3) aus einem ersten (8) und einem zweiten Teil (9) besteht, wobei der erste Teil (8) einen ersten Terminalabschnitt (10) und den Fixkontaktabschnitt (12) und der zweite Teil (9) einen zweiten Terminalabschnitt (11) und einen Anschlussabschnitt (13), an welchem das Federelement (6) befestigt ist, ausbildet, und dass der erste (8) und der zweite Teil (9) in das Kunststoffteil (16) eingebettet und durch das Kunststoffteil (16) miteinander verbunden und zueinander lagefixiert sind.

IPC 8 full level  
**H01H 37/54** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**H01H 37/5427** (2013.01); **H01H 2037/549** (2013.01)

Citation (search report)  
• [X] US 4669182 A 19870602 - FERRONI C PAUL [US], et al  
• [X] FR 2793348 A1 20001110 - SAMSUNG ELECTRONICS CO LTD [KR]  
• [X] US 4626820 A 19861202 - TAKAHASHI TADAHIRO [JP], et al

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2650897 A1 20131016; EP 2650897 B1 20160629**; CN 103367034 A 20131023; CN 103367034 B 20161221; CN 202930316 U 20130508

DOCDB simple family (application)  
**EP 13163124 A 20130410**; CN 201210216967 A 20120627; CN 201220306768 U 20120627