

Title (en)

Method and device for manufacturing a coated building component

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen eines beschichteten Bauelements

Title (fr)

Procédé et dispositif de fabrication d'un élément de construction revêtu

Publication

**EP 2656923 A2 20131030 (DE)**

Application

**EP 13001028 A 20130228**

Priority

DE 102012008616 A 20120427

Abstract (en)

The method involves producing a relative movement between a starting material and a coating device. A coating mass is applied along a direction transverse to advance direction vertically to a coating direction of a surface to-be-coated by the coating device. The amount of the coating mass to the running and coating plane laid over a re-painted vertical surface element is controlled in dependence of the relative movement between starting material and coating device. Independent claims are included for the following: (1) device for manufacturing coated component; and (2) coated component.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen eines beschichteten Bauelements (1) für Außenanwendungen in der Tür- und Torindustrie, wie etwa eines Sektionaltorpaneels, eines Kipptors, einer Tür oder eines Bauelements für eine Fassade mit integriertem Tor und/oder integrierter Tür, bei dem eine Relativbewegung zwischen einem zum Herstellen des Bauelements ausgelegten Ausgangsmaterial und einer Beschichtungseinrichtung längs einer Vorschubrichtung (4) erzeugt wird, und eine Beschichtungsmasse, die längs einer quer zur Vorschubrichtung und vorzugsweise etwa senkrecht zu der zu beschichtenden Fläche verlaufenden Beschichtungsrichtung von der Beschichtungseinrichtung auf das Ausgangsmaterial aufgetragen wird, wobei die Menge der pro Flächenelement einer senkrecht zur Beschichtungsrichtung verlaufenden und im Verlauf der Relativbewegung zwischen Ausgangsmaterial und Beschichtungseinrichtung von der Beschichtungseinrichtung überstrichenen Beschichtungsebene aufgetragenen Beschichtungsmasse in Abhängigkeit von das Ausgangsmaterial kennzeichnenden Materialdaten gesteuert wird.

IPC 8 full level

**B05C 5/02** (2006.01); **B05B 12/12** (2006.01); **B05C 11/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B05B 12/122** (2013.01 - EP US); **B05D 1/02** (2013.01 - US); **B05D 3/002** (2013.01 - US); **B05D 3/065** (2013.01 - US); **B22D 11/126** (2013.01 - EP US); **B44C 5/04** (2013.01 - EP US); **B44F 1/02** (2013.01 - EP US); **B05D 1/26** (2013.01 - EP US); **B05D 3/0254** (2013.01 - EP US); **B05D 2252/04** (2013.01 - EP US); **B41M 7/0081** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

DE 102009041860 A1 20110105 - HOERMANN KG [DE]

Cited by

AT520096A4; AT520096B1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2656923 A2 20131030**; **EP 2656923 A3 20170308**; AU 2013205392 A1 20131114; CA 2814145 A1 20131027; CN 103373101 A 20131030; DE 102012008616 A1 20131031; JP 2013230464 A 20131114; RU 2013116882 A 20141020; US 2013284391 A1 20131031

DOCDB simple family (application)

**EP 13001028 A 20130228**; AU 2013205392 A 20130423; CA 2814145 A 20130423; CN 201310143550 A 20130424; DE 102012008616 A 20120427; JP 2013090965 A 20130424; RU 2013116882 A 20130412; US 201313849981 A 20130325