

Title (en)

Method for operating a quire moulding and pressing machine

Title (de)

Verfahren zum Betrieb einer Buchform- und Pressmaschine

Title (fr)

Procédé de fonctionnement d'une machine pour former et presser des livres

Publication

**EP 2660069 A1 20131106 (DE)**

Application

**EP 13165280 A 20130425**

Priority

CH 6002012 A 20120430

Abstract (en)

The method involves determining values with measured book thickness and a thickness (36) of a book cover (18), relating to a book block (30), and transmitting to a pressing device, a re-forming device and pressing plates (28) to finish block. A forming tool (22) of re-forming device is selected based on values that meet operational requirements for processing of a front cut, and is moved in a plane or in space to operating position to form front cut of the block. A movement sequence of the pressing plates, is controlled based on book thickness and book cover thickness.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Betrieb einer Buchform- und Pressmaschine wird über eine übergeordnete Steuerung die auf den Buchblock (30) gerichteten Werte entlang einer Buchfertigungsstrasse (10) stromauf der Buchform- und Pressmaschine (20) ermittelt, und die so ermittelten Werte werden mindestens der Presseinrichtung und/oder der Nachformeinrichtung und/oder den Pressplatten für die Fertigstellung des Buchblocks weitergegeben. Auf Grund dieser entlang der Buchfertigungsstrasse vor Fertigstellung des Buchblocks ermittelten Werte wird mindestens das bestimmungskonforme Mittel (22) der Nachformeinrichtung für den operativen Einsatz abgerufen, die operative Positionierung dieses Mittels (22) für die anstehende Bearbeitung des jeweiligen Buchblocks (10) angefahren, der Bewegungsablauf der Pressplatten (28) im Verlauf des Einsatzes der Nachformeinrichtung auf Grund der gemessenen Buchdicke (34) und der Dicke der Buchdecke (18) des Buchblocks gesteuert.

IPC 8 full level

**B42C 9/00** (2006.01); **B42C 11/04** (2006.01); **B42C 13/00** (2006.01); **B42C 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B42C 5/02** (2013.01 - EP US); **B42C 9/0025** (2013.01 - EP US); **B42C 11/04** (2013.01 - EP US); **B42C 13/00** (2013.01 - EP US); **B42C 13/003** (2013.01 - EP US); **B42C 19/00** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 4422783 A1 19960104 - STAHL GMBH & CO MASCHF [DE]
- DE 19741755 A1 19990624 - KOLBUS GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [YD] DE 4422783 A1 19960104 - STAHL GMBH & CO MASCHF [DE]
- [Y] DIETER LIEBAU, INÉS HEINZE: "Industrielle Buchbinderei", 2001, VERLAG BERUF + SCHULE, Itzehoe, ISBN: 3-88013-596-7, XP002681496

Cited by

EP2875962B1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2660069 A1 20131106**; **EP 2660069 B1 20150722**; CN 103373119 A 20131030; CN 103373119 B 20160831; JP 2013230683 A 20131114; US 2013287524 A1 20131031; US 9180720 B2 20151110

DOCDB simple family (application)

**EP 13165280 A 20130425**; CN 201310149706 A 20130426; JP 2013093731 A 20130426; US 201313873974 A 20130430