

Title (en)
Brazen bi-metal timepiece external component

Title (de)
Hartgelötete Bimetall-Ausstattungsselement

Title (fr)
Composant d'habillage d'horlogerie bi-métal brasé

Publication
EP 2667265 A1 20131127 (FR)

Application
EP 12168905 A 20120522

Priority
EP 12168905 A 20120522

Abstract (en)
The method involves providing a metal base (10) made of a first material e.g. titanium or/and a first titanium alloy, and a metal covering plate (20) made of a second material e.g. metal such as gold and platinum and/or a gold or platinum alloy, where the plate has thickness (E) of 0.5 mm or more. The covering plate is brazed to the base by a braze used for brazing titanium with gold or platinum in order to form a bimetal ebauche. The ebauche is shaped and/or machined in order to provide final shape to an exterior component (100). An independent claim is also included for an exterior component of a timepiece.

Abstract (fr)
Procédé de fabrication d'un composant d'habillage (100) d'horlogerie, caractérisé en ce que : - on se munit d'une embase (10) métallique réalisée en un premier matériau comportant du titane ou/et un premier alliage de titane, - on se munit d'une plaque de recouvrement (20) métallique réalisée dans un deuxième matériau, ledit deuxième matériau comportant un deuxième métal choisi parmi l'or et le platine ou/et un deuxième alliage comportant au moins de l'or ou du platine, ladite plaque de recouvrement (20) étant d'une épaisseur supérieure ou égale à 0,5 millimètre ; - on brase, avec une brasure choisie pour le brasage du titane avec l'or ou respectivement le platine, ladite plaque de recouvrement (20) sur ladite embase (10) de façon à former une ébauche bi-métallique (30); - on conforme ou/et on usine ladite ébauche bi-métallique (30) pour donner audit composant de structure (100) sa forme finale.

IPC 8 full level
G04B 37/22 (2006.01); **G04D 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
A44C 5/00 (2013.01 - US); **G04B 37/22** (2013.01 - EP US); **G04D 3/0097** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49584** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49588** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [I] JP S60228666 A 19851113 - CITIZEN WATCH CO LTD
- [I] JP S56105881 A 19810822 - SEIKO INSTR & ELECTRONICS
- [I] EP 1439434 A1 20040721 - CITIZEN WATCH CO LTD [JP]
- [A] CH 517963 A 19720229 - SCHLUP & CIE S A [CH]
- [A] JP S5772848 A 19820507 - SUWA SEIKOSHA KK
- [A] JP S5767876 A 19820424 - TENRYU INDUSTRIES

Cited by
CN104407509A

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2667265 A1 20131127; CN 104321704 A 20150128; CN 104321704 B 20170301; EP 2852866 A2 20150401; EP 2852866 B1 20180704; HK 1206439 A1 20160108; JP 2015525338 A 20150903; JP 5914754 B2 20160511; US 2015124573 A1 20150507; US 9733622 B2 20170815; WO 2013174749 A2 20131128; WO 2013174749 A3 20140424; WO 2013174749 A4 20140626

DOCDB simple family (application)
EP 12168905 A 20120522; CN 201380026874 A 20130517; EP 13725319 A 20130517; EP 2013060262 W 20130517; HK 15106881 A 20150720; JP 2015513119 A 20130517; US 201314401730 A 20130517