

Title (en)

System with a hand-held machine tool and a plate tool

Title (de)

System mit einer Hand-Werkzeugmaschine und einem Teller-Werkzeug

Title (fr)

Système comprenant une machine-outil manuelle et un outil à plaque

Publication

EP 2669044 A1 20131204 (DE)

Application

EP 13400010 A 20130522

Priority

DE 102012010828 A 20120601

Abstract (en)

The system has a holder assembly comprising a tool support (30) and a machine support, where the supports are arranged at a tool shaft and a plate tool, respectively. A rotary synchronization outer circumferential contour (40) and a rotary synchronization inner circumferential contour comprise circular base contours. Rotary synchronization bevels (42) engage the outer contour into the inner contour. A rotary synchronization projection (43) is provided between the bevels and extends along a portion of the outer contour for intervention into a rotary synchronization recess between the bevels. The system comprises a hand-held machine tool that is designed as a grinder or a polishing apparatus. Independent claims are also included for the following: (1) a hand-held machine tool (2) a plate tool.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein System umfassend ein Teller-Werkzeug (50) und eine Hand-Werkzeugmaschine (10) in Gestalt eines Schleif- oder Poliergeräts, das eine Werkzeugwelle (17) und einen Antriebsmotor (12) zum Dreh-Antreiben der Werkzeugwelle (17) um eine Drehachse (15) aufweist, wobei das System eine Halteanordnung (80) mit einer Werkzeughalterung (30) an der Werkzeugwelle (17) und einer Maschinen-Halterung (60) an dem Teller-Werkzeug (50) umfasst, wobei die Werkzeughalterung (30) und die Maschinen-Halterung (60) einen Steckvorsprung (31) und eine Steckaufnahme (61) aufweisen, die ineinander steckbar sind, so dass eine Drehmitnahme-Außenumfangskontur (40) des Steckvorsprungs (31) formschlüssig und drehfest an einer Drehmitnahme-Innenumfangskontur (70) der Steckaufnahme (61) anliegt, wobei die Außenumfangskontur (40) und die Innenumfangskontur (70) eine im wesentlichen runde Basiskontur (41, 71) umfassen, an der tangential seitlich Drehmitnahme-Abflachungen (42, 72) zum drehfesten Eingriff vorgesehen sind. Bei dem System ist vorgesehen, dass an einem sich zwischen den Drehmitnahme-Abflachungen (42, 72) erstreckenden Drehmitnahme-Abschnitt der Drehmitnahme-Außenumfangskontur (40) mindestens ein vor die runde Basiskontur (41, 71) vorstehender Drehmitnahme-Vorsprung (43) zum Eingriff in eine zwischen den Drehmitnahme-Abflachungen (42, 72) der Drehmitnahme-Innenumfangskontur angeordnete Drehmitnahme-Ausnehmung vorgesehen ist.

IPC 8 full level

B24B 23/02 (2006.01); **B24B 45/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B24B 23/022 (2013.01); **B24B 23/03** (2013.01); **B24B 45/00** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 4421480 A1 19950316 - HITACHI KOKI KK [JP]
- [A] EP 2181804 A1 20100505 - METABOWERKE GMBH [DE]
- [A] EP 1213107 A1 20020612 - C & E FEIN GMBH & CO KG [DE]

Cited by

EP3520960A1; EP3520962A1; CN110948348A; WO2017025303A1; CN110116354A; EP3620263A1; US11518000B2; EP3760385A1; EP3922413A1; US11433468B2

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2669044 A1 20131204; **EP 2669044 B1 20141015**; DE 102012010828 A1 20131205

DOCDB simple family (application)

EP 13400010 A 20130522; DE 102012010828 A 20120601