

Title (en)
Franking machine and method for servicing the same

Title (de)
Frankiermaschine und Verfahren zu deren Wartung

Title (fr)
Affranchisseuse et son procédé de maintenance

Publication
EP 2674921 A1 20131218 (DE)

Application
EP 13002874 A 20130604

Priority
DE 202012005904 U 20120615

Abstract (en)
The franking machine (1) has an ink printing unit to which flat material is pressed by a pressing unit. The pressing unit comprises separable and interchangeable box-shaped component (6). The security housing comprises upper casing (2) and lower casing (5) for enclosing the ink printing unit and control unit. The lower casing is provided at the front side and bottom side of the franking machine so that all the ink-polluted components are arranged in the non-secure areas of the franking machine.

Abstract (de)
Die Frankiermaschine weist eine Tintendruckvorrichtung mit auswechselbaren Tintenkartuschen auf. Die Gehäuseunterschale eines Sicherheitsgehäuses der Frankiermaschine (1) weist eine verschließbare schachtförmige Öffnung im Boden auf und ist entsprechend ausgebildet, tintenverschmutzbare Baugruppen (15, 16.1, 16.2, 17) aufzunehmen, die in einem Nichtsicherheitsbereich der Frankiermaschine (1) liegen und über die vorgenannte Öffnung zugänglich sind, wenn ein Deckel (5.5) der schachtförmigen Öffnung (5.2) geöffnet ist. Ein Wartungsverfahren soll insbesondere die Umrüstbarkeit der Frankiermaschine auf eine andere Tintenfarbe verbessern. Nach einem Verstellen des Druckwagens in eine Richtung und Öffnen einer Kartuschenklappe, können die Tintenkartuschen entnommen werden. Nach einem Schließen der Kartuschenklappe erfolgt ein Verstellen des Druckwagens, wobei der Druckwagen in die entgegengesetzte Richtung bewegt wird, so dass der Druckwagen in die Dichtposition für Tintenkartuschen gelangt. Nun kann eine kastenförmige Baueinheit aus der Frankiermaschine entnommen werden. Anschließend erfolgt über die vorgenannte Öffnung die Wartung der tintenverschmutzten Baugruppen (15, 16.1, 16.2, 17).

IPC 8 full level
G07B 17/00 (2006.01); **B41J 2/165** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41J 2/16508 (2013.01 - EP US); **B41J 13/12** (2013.01 - EP US); **G07B 17/00** (2013.01 - EP US); **G07B 17/00193** (2013.01 - EP US); **B41J 2/16538** (2013.01 - EP US); **G07B 17/00233** (2013.01 - EP US); **G07B 17/00532** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• DE 202010015352 U1 20110210 - FRANCO TYP POSTALIA GMBH [DE]
• DE 202010015351 U1 20110203 - FRANCO TYP POSTALIA GMBH [DE]

Citation (search report)
• [Y] EP 2073173 A1 20090624 - FRANCO TYP POSTALIA GMBH [DE]
• [Y] US 2005018009 A1 20050127 - OTSUBO KENSEI [JP]
• [A] US 6209983 B1 20010403 - OSBORNE WILLIAM S [US], et al
• [AD] DE 202010015351 U1 20110203 - FRANCO TYP POSTALIA GMBH [DE]
• [A] US 2004027444 A1 20040212 - SILVERBROOK KIA [AU], et al
• [A] EP 2130679 A1 20091209 - FRANCO TYP POSTALIA GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
DE 202012005904 U1 20120716; CA 2818653 A1 20131215; CA 2818653 C 20170117; EP 2674921 A1 20131218; EP 2674921 B1 20170510; US 2013335497 A1 20131219; US 9177424 B2 20151103

DOCDB simple family (application)
DE 202012005904 U 20120615; CA 2818653 A 20130611; EP 13002874 A 20130604; US 201313917926 A 20130614