

Title (en)
Corrugated board system and method for producing corrugated board

Title (de)
Wellpappe-Anlage und Verfahren zur Herstellung von Wellpappe

Title (fr)
Installation de carton ondulé et procédé pour la fabrication de carton ondulé

Publication
EP 2679527 A1 20140101 (DE)

Application
EP 13171203 A 20130610

Priority
DE 102012211118 A 20120628

Abstract (en)
The system has material supply devices (2,3) that is provided to dispense material webs (5,10,11,16). A corrugated board production device (4) is provided to produce corrugated board web (1) lined on material webs. A web tension measuring regulating arrangement is arranged between board and supply devices and with web tension measuring regulating device and mechanism (20,23). An information processing unit (25) is provided, so that web tension of main web is changed beyond web limit value and sent to web tension regulating signals to sub tension regulating mechanism. An independent claim is included for a method for producing corrugated board.

Abstract (de)
Eine Wellpappe-Anlage umfasst eine erste und zweite Material-Vorrats-Vorrichtung (2, 3) für eine erste bzw. zweite Material-Bahn (5, 10, 11, 16), eine Wellpappe-Produktions-Vorrichtung (4), und eine Bahnspannungs-Mess-Regelungs-Anordnung zwischen der Wellpappe-Produktions-Vorrichtung (4) und der ersten Material-Vorrats-Vorrichtung (2). Die Anordnung umfasst eine Bahnspannungs-Mess-Regelungs-Vorrichtung (20) mit einer Bahnspannungs-Mess-Einrichtung (21) und einer ersten Bahnspannungs-Regelungs-Einrichtung (22), und mindestens eine zweite Bahnspannungs-Regelungs-Einrichtung (23). Die Bahnspannungs-Mess-Regelungs-Vorrichtung (20) ist zwischen der zweiten Bahnspannungs-Regelungs-Einrichtung (23) und der Wellpappe-Produktions-Vorrichtung (4) angeordnet. Die Anordnung hat ferner eine Informations-Verarbeitungs-Einheit (25), die Bahnspannungs-Informationen von der Bahnspannungs-Mess-Einrichtung (21) empfängt und derart ausgebildet ist, dass sie zum Verändern der Bahnspannung bis zu einem ersten Bahnspannungs-Grenzwert Bahnspannungs-Regelungs-Signale an die erste Bahnspannungs-Regelungs-Einrichtung (21) sendet und zum Verändern der Bahnspannung über den ersten Bahnspannungs-Grenzwert hinaus Bahnspannungs-Regelungs-Signale an die zweite Bahnspannungs-Regelungs-Einrichtung (23) sendet.

IPC 8 full level
B65H 23/188 (2006.01); **B31F 1/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B31F 1/20 (2013.01 - US); **B31F 1/2836** (2013.01 - EP US); **B65H 23/188** (2013.01 - EP US); **B65H 2557/10** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- EP 0687552 A2 19951220 - BHS CORR MASCH & ANLAGENBAU [DE]
- US 5632850 A 19970527 - KNORR ANDREAS [DE], et al
- DE 19536007 A1 19970403 - BHS CORR MASCH & ANLAGENBAU [DE]
- GB 2305675 A 19970416 - BHS CORR MASCH & ANLAGENBAU [DE]
- DE 4305158 A1 19940825 - BHS CORR MASCH & ANLAGENBAU [DE]

Citation (search report)

- [A] EP 1190843 A2 20020327 - ISOWAHOOPERSWIFT KK [JP]
- [A] EP 1270472 A2 20030102 - BHS CORR MASCH & ANLAGENBAU [DE]
- [A] JP H01316257 A 19891221 - RENGO CO LTD

Cited by
NL2024873B1; CN115298389A; WO2021162548A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2679527 A1 20140101; EP 2679527 B1 20150311; DE 102012211118 A1 20140508; ES 2534803 T3 20150428;
US 2014000785 A1 20140102; US 9108382 B2 20150818

DOCDB simple family (application)
EP 13171203 A 20130610; DE 102012211118 A 20120628; ES 13171203 T 20130610; US 201313929009 A 20130627