

Title (en)  
Crimping tool for turned contacts

Title (de)  
Crimpwerkzeug für gedrehte Kontakte

Title (fr)  
Outil de sertissage pour contacts tournés

Publication  
**EP 2685573 A2 20140115 (DE)**

Application  
**EP 13175961 A 20130710**

Priority  
DE 202012102562 U 20120711

Abstract (en)  
The crimping tool has a crimping die (104) formed from three crimping stampers (105), a base sheet (106) and lever (119). A force-balancing device is designed to accommodate the required residual stroke of crimping die as elastic strain energy in a state in which the crimping die is already blocked up the crimping of a rotated contact (102), so that the lock (124) clears the opening of crimping die. The force-compensating device is constructed as a cascade spring (129) having springs (131, 132) provided in the lever and base sheet respectively.

Abstract (de)  
Es wird ein Crimpwerkzeug (101) für gedrehte Kontakte (102) auf elektrischen Leitern (103), dass ein Crimpgesenk (104) aufweist, das aus wenigstens drei Crimpstempeln (105) gebildet wird, das ferner wenigstens ein Basisblech (106) und wenigstens einen Hebel (119) aufweist, mit dem über eine Kniehebelkinematik (114) die Öffnung (107) des Crimpgesenks (104) verkleinert werden kann, sowie eine Kraft-Weg-Ausgleichsvorrichtung aufweist, um den erforderlichen Resthub des Crimpgesenks (104) als elastische Verformungsarbeit aufzunehmen, wenn das Crimpgesenk (104) beim Vercrimpen eines gedrehten Kontakts (102) bereits auf Block gefahren ist, jedoch noch Weg zurückzulegen ist, damit eine Sperre (124) die Öffnung des Crimpgesenks (104) freigibt, wobei die Kraft - Weg-Ausgleichsvorrichtung als eine Kaskadenfeder (129) ausgebildet ist, deren erste Feder (132) ein Teil der Basisbleche (106) ist und dessen andere Feder (131) einen weiteren Hebel aufweist.

IPC 8 full level  
**H01R 43/042** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**H01R 43/042** (2013.01 - US); **H01R 43/0424** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/53226** (2015.01 - EP US)

Citation (applicant)  
DE 102009026470 A1 20101209 - RENNSTEIG WERKZEUGE GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**DE 202013103070 U1 20131014**; CN 103545691 A 20140129; CN 103545691 B 20170301; DK 2685573 T3 20200203; EP 2685573 A2 20140115; EP 2685573 A3 20140507; EP 2685573 B1 20191030; ES 2777348 T3 20200804; HR P20192290 T1 20200320; HU E047071 T2 20200428; PL 2685573 T3 20200518; RU 2013130352 A 20150110; RU 2636652 C2 20171127; US 2014013594 A1 20140116; US 9564727 B2 20170207

DOCDB simple family (application)  
**DE 202013103070 U 20130710**; CN 201310291505 A 20130711; DK 13175961 T 20130710; EP 13175961 A 20130710; ES 13175961 T 20130710; HR P20192290 T 20191219; HU E13175961 A 20130710; PL 13175961 T 20130710; RU 2013130352 A 20130704; US 201313931880 A 20130629