

Title (en)

Device for shaped application of at least partly solidified metal, in particular continuous casting mould, and method for operating such a device

Title (de)

Vorrichtung zur geformten Ausbringung zumindest teilweise erstarrten Metalls, insbesondere Stranggießkokille, und Verfahren zum Betreiben einer solchen Vorrichtung

Title (fr)

Dispositif d'extraction moulée d'au moins un métal partiellement durci, notamment une lingotière de coulée continue, et procédé de fonctionnement d'un tel dispositif

Publication

EP 2692461 A2 20140205 (DE)

Application

EP 13175339 A 20130705

Priority

DE 102012213746 A 20120802

Abstract (en)

The device (1) has an exit channel for vertical exit for partially solidified metal, which is limited by long side walls (2,3) and short side walls (4,5). The electromagnetic inducers (6-9) arranged in the recesses formed in the respective long side walls, are configured to provide electromagnetic force to the metal. A vertically extending bar is arranged between the recesses formed in the long side wall. An independent claim is included for method for operating of continuous casting mold device.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (1) zur geformten Ausbringung zumindest teilweise erstarrten Metalls, insbesondere eine Stranggießkokille, umfassend einen Austrittskanal zum vertikalen Austritt für zumindest teilweise erstarrtes Metall, wobei der Austrittskanal durch Seitenwände (2, 3, 4, 5) begrenzt wird, wobei zumindest in zwei sich gegenüber liegenden Seitenwänden (2, 3) mindestens ein elektromagnetischer Induktor (6, 7, 8, 9) angeordnet ist, mit dem auf das Metall eine elektromagnetische Kraft ausgeübt werden kann. Um eine hohe Formstabilität der Vorrichtung zu erreichen, dennoch aber eine effiziente Beeinflussung des noch schmelzflüssigen Metalls durch die elektromagnetischen Induktoren zu ermöglichen, sieht die Erfindung vor, dass in den beiden sich gegenüber liegenden Seitenwänden (2, 3) jeweils mindestens zwei elektromagnetische Induktoren (6, 7, 8, 9) angeordnet sind, wobei diese in Ausnehmungen (10, 11) in den Seitenwänden (2, 3) eingesetzt sind, wobei zwischen den Ausnehmungen (10, 11) mindestens ein sich vertikal erstreckender Steg (12) angeordnet ist. Des weiteren betrifft die Erfindung ein Verfahren zum Betreiben einer solchen Vorrichtung.

IPC 8 full level

B22D 11/041 (2006.01); **B22D 11/115** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/041 (2013.01); **B22D 11/115** (2013.01)

Cited by

CN104353797A; CN115194107A; WO2024046708A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2692461 A2 20140205; DE 102012213746 A1 20140206

DOCDB simple family (application)

EP 13175339 A 20130705; DE 102012213746 A 20120802