

Title (en)

Device and method for equalizing or providing a profile to a mat of flocked fibers

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zur Vergleichmäßigung oder Profilierung einer Faserflockenmatte

Title (fr)

Dispositif et méthode pour égaliser ou obtenir un profil donné à un matelas de flocons de fibres

Publication

EP 2695982 A1 20140212 (DE)

Application

EP 12179382 A 20120806

Priority

EP 12179382 A 20120806

Abstract (en)

The feed device (2) has a scattering section (20) in which a driven feed roller and a driven opening roller are arranged. A dispensing device stores and dispenses a fiber sliver or a fiber fleece strip assigned to the feed roller, such that the feed roller pulls in the fiber sliver or the fiber fleece strip provided by the dispensing device. The feed roller is fed with the fiber sliver or the fiber fleece strip. The opening roller is arranged to open up the fiber sliver or fiber fleece strip pulled in by the feed roller to form and scatter the individual fibers or fiber flocks. An independent claim is included for a fleece-forming system.

Abstract (de)

Die Vorrichtung zur Vergleichmäßigung oder Profilierung einer Faserflockenmatte (12) umfasst eine Transportvorrichtung (10) zum Transport einer Faserflockenmatte (12), eine Messvorrichtung (14) zum Messen des Flächengewichts der Faserflockenmatte (12) über deren quer zur Transportrichtung verlaufende Breite zur Ermittlung eines Querprofils und Längsprofils der Faserflockenmatte (12), und eine Profiländerungsvorrichtung (22) zum Zuführen von Faserflocken auf die Faserflockenmatte (12) oder zum Abnehmen von Faserflocken von der Faserflockenmatte (12). Dabei wird eine Steuer- oder Regeleinrichtung (20) verwendet, die die Profiländerungsvorrichtung (22) auf Basis der Ergebnisse der Messvorrichtung (14) derart steuert, dass die Profiländerungsvorrichtung (22) die Faserflocken abschnittsweise gezielt zuführt oder abnimmt. Somit kann je nach Anwendungszweck eine gleichmäßige Faserflockenmatte (12) oder eine Faserflockenmatte (12) mit einem gewünschten ungleichmäßigen Querprofil oder Längsprofil erzeugt werden.

IPC 8 full level

D04H 1/736 (2012.01); **D01G 15/40** (2006.01); **D01G 23/06** (2006.01); **D01G 25/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B27N 3/12 (2013.01 - EP); **D01G 23/04** (2013.01 - US); **D01G 23/045** (2013.01 - EP US); **D04H 1/736** (2013.01 - EP US); **D04H 11/08** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] EP 1887113 A1 20080213 - DILO KG MASCHF OSKAR [DE]
- [A] CH 490526 A 19700515 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [A] DE 19919447 A1 20001116 - ERKO TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [A] EP 0972866 A2 20000119 - MARZOLI SPA [IT]
- [A] DE 19923418 A1 20001123 - TRUETZSCHLER GMBH & CO KG [DE]
- [A] US 3067855 A 19621211 - LAMBERT ROBERT D

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2695976 A1 20140212; **EP 2695976 B1 20150225**; CN 103572506 A 20140212; CN 103572510 A 20140212; CN 103572510 B 20160511; CN 103572511 A 20140212; CN 103572511 B 20170412; EP 2695982 A1 20140212; EP 2695983 A1 20140212; EP 2695983 B1 20151223; EP 2695984 A1 20140212; EP 2695984 B1 20150304; ES 2533211 T3 20150408; ES 2534209 T3 20150420; ES 2560009 T3 20160217; US 2014033479 A1 20140206; US 2014033480 A1 20140206; US 2014034399 A1 20140206; US 9003609 B2 20150414; US 9187852 B2 20151117

DOCDB simple family (application)

EP 12199625 A 20121228; CN 201310337203 A 20130805; CN 201310337279 A 20130805; CN 201310337870 A 20130805; EP 12179382 A 20120806; EP 12199616 A 20121228; EP 12199629 A 20121228; ES 12199616 T 20121228; ES 12199625 T 20121228; ES 12199629 T 20121228; US 201313959953 A 20130806; US 201313959965 A 20130806; US 201313959985 A 20130806