

Title (en)
Method and device for UV curing

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum UV-Härten

Title (fr)
Procédé et dispositif de durcissement par rayonnement UV

Publication
EP 2696155 A1 20140212 (DE)

Application
EP 12005745 A 20120807

Priority
EP 12005745 A 20120807

Abstract (en)
The method involves enclosing an internal cavity (6) which is partly defined by a circumferential wall (7). A channel-like passage (5) is extended from the cavity through the wall to outside. The UV coated workpiece (1) is held with respect to the access aperture (8) of cavity. The aperture is covered with the lid elements (14,20) by leaving the passage open. An inert gas is introduced into the cavity over lid element (20) and the passage is purged with inert gas. The coating material in passage is irradiated with an UV-radiation, after purging passage with inert gas. An independent claim is included for device for curing UV coated workpiece.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum UV-Härten eines lackierten Werkstückes (1), welches einen inneren Hohlraum (6) umfasst, welcher teilweise von einer Umfangswand (7) umschlossen ist, welche eine Zutrittsöffnung (8) zu dem Hohlraum und mindestens einen kanalartigen Durchgang (5) aufweist, welcher sich von dem inneren Hohlraum (6) durch die Umfangswand (7) nach außen erstreckt. Es erfolgt ein Halten des Werkstückes (1), wobei die Zutrittsöffnung (8) mit einem Abdeckelement (14, 20) unter Offenlassen des mindestens einen kanalartigen Durchganges (5) abgedeckt wird. Ein Inertgas wird über das Abdeckelement (14,20) in den Hohlraum (6) eingeleitet und der kanalartige Durchgang (5) wird mit dem Inertgas gespült. Anschließend erfolgt ein Bestrahlen eines Lackes in dem kanalartigen Durchgang (5) mit einer UV-Strahlung während oder nach dem Spülen des kanalartigen Durchganges (5) mit dem Inertgas.

IPC 8 full level
F26B 3/28 (2006.01); **F26B 21/14** (2006.01)

CPC (source: EP)
F26B 3/283 (2013.01); **F26B 21/14** (2013.01)

Citation (applicant)
• EP 2058614 A2 20090513 - STURM MASCHB GMBH [DE]
• WO 2007045442 A1 20070426 - STURM MASCHB GMBH [DE], et al

Citation (search report)
• [A] EP 1413416 A2 20040428 - MESSER GRIESHEIM GMBH [DE]
• [A] DE 10207541 A1 20030904 - HOENLE AG DR [DE]

Cited by
US10180248B2

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2696155 A1 20140212; EP 2696155 B1 20150429; ES 2542639 T3 20150807; WO 2014023493 A1 20140213

DOCDB simple family (application)
EP 12005745 A 20120807; EP 2013064230 W 20130705; ES 12005745 T 20120807