

Title (en)

Device and method for processing a cladding material strip

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Bearbeiten eines Umhüllungsmaterialstreifens

Title (fr)

Procédé et dispositif destinés au traitement d'une bande de matériau d'enrobage

Publication

EP 2702881 A1 20140305 (DE)

Application

EP 13182557 A 20130902

Priority

DE 102012215589 A 20120903

Abstract (en)

The method involves providing a wrapping material strip (33). The wrapping material strip is fed in a longitudinal axial conveying direction to an embossing device. The wrapping material strip is embossed in the embossing device. The wrapping material strip is conveyed continuously during the embossing. The wrapping material strip is sprayed with a fluid after embossing of the wrapping material strip. Independent claims are included for the following: (1) an apparatus for processing wrapping material strip; and (2) a filter manufacture machine.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Bearbeiten eines Umhüllungsmaterialstreifens (33) für einen stabförmigen Artikel der Tabak verarbeitenden Industrie mit den folgenden Verfahrensschritten: - Bereitstellen des Umhüllungsmaterialstreifens (33), - Fördern des Umhüllungsmaterialstreifens (33) in einer längsaxialen Förderrichtung (90) zu einer Prägevorrichtung (36) und - Prägen des Umhüllungsmaterialstreifens (33), wobei der Umhüllungsmaterialstreifen (33) beim Prägen kontinuierlich gefördert wird. Die Erfindung betrifft ferner eine Vorrichtung zur Bearbeitung eines Umhüllungsmaterialstreifens (33) für einen stabförmigen Artikel der Tabak verarbeitenden Industrie, wobei eine Prägevorrichtung (36) vorgesehen ist, mittels der der Umhüllungsmaterialstreifen (33) während einer längsaxialen Förderung (90) des Umhüllungsmaterialstreifens (33) prägbar ist oder geprägt wird. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus, dass nach dem Prägen des Umhüllungsmaterialstreifens (33) der Umhüllungsmaterialstreifen (33) mit einem Fluid besprüht wird und entsprechend befeuchtet wird. Die erfindungsgemäße Vorrichtung zeichnet sich dadurch aus, dass stromabwärts der Prägevorrichtung (36) eine Besprühvorrichtung (50) zum Besprühen des Umhüllungsmaterialstreifens (33) vorgesehen ist.

IPC 8 full level

A24C 5/20 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/005 (2013.01)

Citation (search report)

- [E] EP 2671714 A1 20131211 - BOEGLI GRAVURES SA [CH]
- [A] EP 2452579 A1 20120516 - JAPAN TOBACCO INC [JP]
- [A] EP 2465363 A2 20120620 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [AP] WO 2012131902 A1 20121004 - JAPAN TOBACCO INC [JP], et al

Cited by

AT521079A1; AT521079B1; WO2019191795A2; EP4302985A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2702881 A1 20140305; CN 103653239 A 20140326; DE 102012215589 A1 20140306

DOCDB simple family (application)

EP 13182557 A 20130902; CN 201310393768 A 20130903; DE 102012215589 A 20120903