

Title (en)

Device for transferring of product units from a feeder conveyor to a removal conveyor

Title (de)

Vorrichtung zum Übergeben von Produkteinheiten von einem Zuförderer an einen Wegförderer

Title (fr)

Dispositif de transmission d'unités de produit entre un convoyeur d'amenée et un convoyeur de sortie

Publication

EP 2706031 A1 20140312 (DE)

Application

EP 13405107 A 20130904

Priority

CH 15852012 A 20120905

Abstract (en)

The conveying device has a transfer conveyor (1) for transferring the product units from a feed conveyor (2) to discharge conveyor (3), where the feed-, discharge- and transfer conveyor are designed as a gripping conveyor. The movement paths of the grippers (10) of the transfer conveyor and the grippers (20) of the feed conveyor are parallel in the partial section of a transfer region. The movement paths of the grippers of the transfer conveyor and the grippers (30) of the discharge conveyor are parallel in the partial section of the discharge region. An independent claim is included for a method for transferring the product units from a feed conveyor to a discharge conveyor using a conveying device.

Abstract (de)

Fördereinrichtung enthaltend einen Zuförderer (2), einen Wegförderer (3) sowie einen Übergabeförderer (1) zum Übergeben von Produkteinheiten (5) vom Zuförderer (2) zum Wegförderer (3). Dabei sind der Zuförderer (2), der Übergabeförderer (1) und der Wegförderer (3) als Greiferförderer ausgebildet. Die Fördereinrichtung enthält einen Übernahmebereich (N), in welchem vom Zuförderer (2) geförderte Produkteinheiten (5) vom Übergabeförderer (1) übernommen werden. Die Fördereinrichtung enthält ebenfalls einen Abgabebereich (G), in welchem die Produkteinheiten (5) vom Übergabeförderer (1) an den Wegförderer (3) übergeben werden. Im Übernahmebereich (N) sind die Produkteinheiten (5) in Greifern (10) des Übergabeförderers (1) und in Greifern (20) des Zuförderers (2) hängend angeordnet, und im Abgabebereich (G) sind die Produkteinheiten (5) in Greifern (10) des Übergabeförderers (1) und in Greifern (30) des Wegförderers (3) hängend angeordnet. Gemäss einem Aspekt der Erfindung sind zudem Bewegungsbahnen der Greifer (10, 20, 30) mindestens in einem Teilabschnitt des Übernahmebereichs (N) und/oder des Abgabebereichs (G) parallel.

IPC 8 full level

B65H 29/00 (2006.01); **B65H 5/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 29/003 (2013.01); **B65H 29/005** (2013.01); **B65H 2301/323** (2013.01); **B65H 2301/44712** (2013.01); **B65H 2403/46** (2013.01)

C-Set (source: EP)

1. **B65H 2301/44712 + B65H 2220/02**
2. **B65H 2301/44712 + B65H 2220/01 + B65H 2220/02**
3. **B65H 2301/44712 + B65H 2220/01**

Citation (applicant)

EP 1281650 A1 20030205 - FERAG AG [CH]

Citation (search report)

- [X] US 5727783 A 19980317 - TASSINARI PETER ROY [US]
- [X] EP 0990535 A1 20000405 - GRAPHA HOLDING AG [CH]
- [Y] EP 1510488 A1 20050302 - TOKYO KIKAI SEISAKUSHO LTD [JP], et al
- [Y] EP 0399188 A2 19901128 - AM INT [US]
- [X] EP 2243734 A1 20101027 - MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2706031 A1 20140312; EP 2706031 B1 20160831; CH 706917 A1 20140314

DOCDB simple family (application)

EP 13405107 A 20130904; CH 15852012 A 20120905