

Title (en)

Method for manufacturing a connection device to be crimped onto a stripped terminal section of an electrical cable and such a connection device

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer Bördelverbindungs vorrichtung auf einem blanken Endstück eines Elektrokabels, und eine solche Verbindungs vorrichtung

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un dispositif de connexion à sertir sur un tronçon terminal dénudé de câble électrique et un tel dispositif de connexion

Publication

**EP 2706615 A1 20140312 (FR)**

Application

**EP 13183030 A 20130904**

Priority

FR 1258421 A 20120907

Abstract (en)

The method involves providing a conducting element (7) carried-out in a single part, and presenting a tubular portion (13) that extends along a longitudinal direction. A stripped terminal section and a punt portion (15) are inserted into the tubular portion through an insertion opening. The tubular portion is connected, at an end opposed to the opening, with the punt portion by a transition portion (14). The transition portion is deformed till the transition portion forms a right base wall for the tubular portion, where the wall extends perpendicular to the direction of the tubular portion. The punt portion is arranged to cooperate with a predetermined electric terminal. An independent claim is also included for a connection device to be crimped on a stripped terminal section of an electric cable.

Abstract (fr)

L'invention concerne un procédé de fabrication d'un dispositif de connexion à sertir sur un tronçon terminal dénudé de câble électrique, comportant l'étape de fournir un élément conducteur (7) réalisé en une seule pièce et présentant une portion tubulaire (13), une ouverture d'introduction par laquelle il est prévu d'introduire dans ladite portion tubulaire (13) ledit tronçon terminal dénudé et une portion plate (15) configurée pour coopérer avec une borne électrique pré-déterminée, ladite portion tubulaire (13) étant reliée, à une extrémité opposée à ladite ouverture d'introduction, par une portion de transition (14), à ladite portion plate (15); ledit procédé comportant une étape de déformation de ladite portion de transition (14) jusqu'à ce que ladite portion de transition (14) forme une paroi de fond sensiblement droite de ladite portion tubulaire (13), où ladite paroi de fond s'étende sensiblement perpendiculairement à ladite portion tubulaire (13).

IPC 8 full level

**H01R 4/20** (2006.01); **H01R 43/16** (2006.01); **H01R 4/62** (2006.01); **H01R 11/12** (2006.01)

CPC (source: EP)

**H01R 4/203** (2013.01); **H01R 43/16** (2013.01); **H01R 4/62** (2013.01); **H01R 11/12** (2013.01); **H01R 43/0482** (2013.01); **H01R 43/0484** (2013.01)

Citation (applicant)

EP 2273618 A1 20110112 - MECATRACTION [FR]

Citation (search report)

- [XY] US 3955044 A 19760504 - HOFFMAN RONALD CLARENCE, et al
- [Y] EP 1650831 A1 20060426 - MECATRACTION [FR]
- [YD] EP 2273618 A1 20110112 - MECATRACTION [FR]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2706615 A1 20140312; EP 2706615 B1 20190731;** FR 2995458 A1 20140314; FR 2995458 B1 20141010

DOCDB simple family (application)

**EP 13183030 A 20130904;** FR 1258421 A 20120907