

Title (en)  
Device for cutting bread into slices

Title (de)  
Vorrichtung zum Schneiden von Brot in Scheiben

Title (fr)  
Dispositif permettant de couper du pain en tranches

Publication  
**EP 2708336 A1 20140319 (DE)**

Application  
**EP 13183653 A 20130910**

Priority  
DE 102012216379 A 20120914

Abstract (en)  
The device (1) has a cutting device provided with a rocker (9). A rotatable drive circle knife (11) rotates around a rotational axis (8) of the rocker. A feed device places a bread loaf in an inlaid region (2) of the cutting device. An end of the bread loaf is fixed with the cutting device. The rotatable drive circle knife is arranged in an inner space rocker housing, where thickness of the rocker housing is greater than 15 mm. The rocker housing and the circle knife are overlapped in a thickening region.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Schneiden von Brot in Scheiben mit a) einem Einlegebereich (2), in den ein Brotlaib einlegbar ist, b) einer Schneideinrichtung (7), die eine um eine erste Drehachse (8) drehbare Schwinge (9) und ein an der Schwinge um eine zweite Drehachse (10) rotierbar gelagertes Kreismesser (11) aufweist, wobei die zweite Drehachse (10) sich innerhalb eines Schneidquerschnitts bewegt, c) einer Vorschubeinrichtung (3), mit der ein in dem Einlegebereich (2) befindlicher Brotlaib so auf die Schneideinrichtung (7) zu vorschiebbar ist, dass an einem vorderen Ende des Brotlaibs von diesem mittels der Schneideinrichtung (7) sukzessive Scheiben abschneidbar sind, d) einem Entnahmebereich (5), in dem die abgeschnittenen Scheiben aufnehmbar sind, e) einer in einem Innenraum eines Schwingengehäuses (13) angeordneten Übertragungseinrichtung zum Antrieb des Kreismessers (11), wobei das Schwingengehäuse (13) in einem der ersten Drehachse (8) abgewandten Ende in einem senkrecht zu einer Ebene des Kreismessers (11) orientierten Längsschnitt keilförmig ausläuft. Um die Schneidqualität insbesondere beim Schneiden von frischem Brot und dünnen Scheiben zu verbessern, wird vorgeschlagen, dass f) in einem Verdickungsbereich (14), in dem das Schwingengehäuse (13) und das Kreismesser (11) sich überlappen, eine senkrecht zu der Ebene des Kreismessers (11) gemessene Dicke des Schwingengehäuses (13) größer als 15 mm ist.

IPC 8 full level  
**B26D 1/16** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B26D 1/16** (2013.01); **B26D 2210/06** (2013.01)

Citation (applicant)  

- DE 10312301 A1 20041014 - REIFENHAEUSER UWE [DE]
- DE 3706485 A1 19881013 - SCHICKART FRITZ [DE]
- DE 102005062501 A1 20070621 - BIZERBA GMBH & CO KG [DE]
- DE 19820004 A1 19991111 - REIFENHAEUSER UWE [DE]
- DE 19820492 C1 19990812 - REIFENHAEUSER UWE DIPL ING [DE]

Citation (search report)  

- [ID] DE 3706485 A1 19881013 - SCHICKART FRITZ [DE]
- [AD] DE 102005062501 A1 20070621 - BIZERBA GMBH & CO KG [DE]
- [AD] DE 19820004 A1 19991111 - REIFENHAEUSER UWE [DE]

Cited by  
DE102016010635A1; DE102016010635B4

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2708336 A1 20140319; EP 2708336 B1 20200108**; DE 102012216379 A1 20140320; PL 2708336 T3 20200921

DOCDB simple family (application)  
**EP 13183653 A 20130910**; DE 102012216379 A 20120914; PL 13183653 T 20130910