

Title (en)

Mechanically produced packaging product, method and device for mechanically producing the packaging product

Title (de)

Maschinell gefertigtes Verpackungserzeugnis, Verfahren und Vorrichtung zum maschinellen Fertigen des Verpackungserzeugnisses

Title (fr)

Elément d'emballage fabriqué à la machine, procédé et dispositif de fabrication à la machine de l'élément d'emballage

Publication

EP 2711168 A1 20140326 (DE)

Application

EP 13004664 A 20130925

Priority

DE 102012018941 A 20120925

Abstract (en)

The packaging product (1) has a main portion that is formed in a predetermined manner portion of single-or multi-layered paper web. The central region (17) is formed in two paper web portion and is set in parallel to longitudinal edges extended in the trajectory direction. The longitudinal edge strips (13,15) of web portion along entire length are folded over the central region. The free longitudinal edge of the longitudinal edge strip is fixed with center region along a fastening zone (19), so that the packaging products form the crush cavity along trajectory direction. Independent claims are included for the following: (1) a method for machine-manufacturing three-dimensional packaging product; and (2) a device for machine-manufacturing three-dimensional packaging product.

Abstract (de)

Bei einem maschinell gefertigten dreidimensionalen Verpackungserzeugnis bestehend aus einem auf eine vorbestimmte Weise umgeformten Abschnitt einer ein- oder mehrlagigen Papierbahn, der zwei sich in Bahnrichtung erstreckende Längsränder, zwei den Papierbahnabschnitt in Bahnrichtung begrenzende Endränder und einen sich parallel zu den Längsrändern, in Bahnrichtung erstreckenden Mittelbereich umfasst, ist vorgesehen, dass zumindest ein Längsrandstreifen des Papierbahnabschnitts längs dessen gesamter Länge über den Mittelbereich ragend umgeschlagen ist und ein freier Längsrand des Längsrandstreifens mit dem Mittelbereich längs einer Befestigungszone fest verbunden ist, so dass das Verpackungserzeugnis wenigstens einen sich in Bahnrichtung erstreckenden Knautsch-Hohlraum bildet.

IPC 8 full level

B31D 5/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B31D 5/0047 (2013.01 - EP US); **B31D 5/0069** (2013.01 - EP); **B31D 2205/0047** (2013.01 - EP); **B31D 2205/0052** (2013.01 - EP);
B31D 2205/0058 (2013.01 - EP); **B31D 2205/0064** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- EP 0414849 B1 19970409 - RANPAK CORP [US]
- DE 102005053319 A1 20070510 - SPRICK GMBH BIELEFELDER PAPIER [DE]

Citation (search report)

- [XY] US 6207249 B1 20010327 - LENCOSKI MICHAEL J [US], et al
- [Y] US 2003087741 A1 20030508 - TOTH ZSOLT [US]

Cited by

US11904570B2; WO2018166918A2; US11548256B2; US11370190B2; US11518135B2; US11607859B2; DE102018107156A1;
WO2019185614A1; US11904569B2; DE102017115918A1; WO2019012053A1; EP4289612A2; EP3218178B1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2711168 A1 20140326; EP 2711168 B1 20161102; DE 102012018941 A1 20140327; ES 2612938 T3 20170519; PL 2711168 T3 20170731

DOCDB simple family (application)

EP 13004664 A 20130925; DE 102012018941 A 20120925; ES 13004664 T 20130925; PL 13004664 T 20130925