

Title (en)
Extremely friction-resistant technical adhesive strip with double-layer backing

Title (de)
Hoch abriebfestes technisches Klebeband mit doppellagigem Träger

Title (fr)
Bande adhésive technique très résistante à l'usure avec support à deux feuilles

Publication
EP 2722374 A1 20140423 (DE)

Application
EP 12192017 A 20121109

Priority
DE 202012103975 U 20121017

Abstract (en)
High abrasion resistant adhesive tape (1), preferably wire winding tape woundable on itself to form a roll of adhesive tape, comprises a strip-shaped double-layer support (2) which is provided on one side with a pressure sensitive adhesive coating (3). The carrier comprises a first coating layer (4) comprising a textile made of a woven fabric and a second textile layer (5) which is completely fixed to one another by adhesive bonding layer. The second textile coating layer is made of a fabric. The adhesive bonding layer has a basis weight of 50-300 g/m². High abrasion resistant adhesive tape (1), preferably wire winding tape woundable on itself to form a roll of adhesive tape, comprises a strip-shaped double-layer support (2) which is provided on one side with a pressure sensitive adhesive coating (3). The carrier comprises a first coating layer (4) comprising a textile made of a woven fabric and a second textile layer (5) which is completely fixed to one another by adhesive bonding layer. The second textile coating layer is made of a fabric. The fabric of the first textile coating layer and the fabric of the second textile coating layer have a basis weight of 80-300 g/m². The adhesive bonding layer has a basis weight of 50-300 g/m². The laminate adhesion force between the first textile coating layer and the second textile coating layer of the carrier determined according to DIN EN 1939 is greater than 10 N/cm.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein hoch abriebfestes technisches Klebeband (1), insbesondere ein auf sich selbst zu einer Klebebandrolle aufwickelbares Klebeband (1), vorzugsweise ein Kabelwickelband (1), mit einem bandförmigem doppellagigem Träger (2), der auf einer Seite mit einer druckempfindlichen Klebebeschichtung (3) versehen ist, wobei der Träger (2) eine erste, aus einem Gewebe bestehende textile Schichtlage (4) und eine zweite textile Schichtlage (5) umfasst, die vollflächig durch eine Klebverbindingsschicht (6) fest miteinander verbunden sind. Um zu erreichen, dass ein derartiges Klebeband bei hoher Abriebfestigkeit, insbesondere bei einer Abriebfestigkeit nach Klasse E gemäß LV 312, sowohl manuell, als auch maschinell leicht verarbeitbar ist und eine geringe Dicke aufweist, wird vorgeschlagen, dass die zweite textile Schichtlage (5) aus einem Gewebe besteht, wobei das Gewebe ersten textilen Schichtlage (4) und das Gewebe der zweiten Schichtlage (5) jeweils ein Flächengewicht im Bereich von 80 bis 300 g/m² aufweist, wobei die Klebverbindingsschicht (6) ein Flächengewicht im Bereich von 50 bis 300 g/m² aufweist und wobei eine nach DIN EN 1939 bestimmte Laminathaftkraft zwischen der ersten textilen Schichtlage (4) und der zweiten textilen Schichtlage (5) des Trägers (2) größer ist als 10 N/cm.

IPC 8 full level
C09J 7/29 (2018.01)

CPC (source: EP US)
B32B 5/024 (2013.01 - EP US); **B32B 7/12** (2013.01 - EP US); **B32B 27/12** (2013.01 - EP US); **B32B 27/306** (2013.01 - EP US); **B32B 27/308** (2013.01 - EP US); **B32B 27/32** (2013.01 - EP US); **C09J 7/29** (2017.12 - EP US); **D03D 1/00** (2013.01 - EP US); **D03D 13/008** (2013.01 - EP US); **D03D 15/283** (2021.01 - EP US); **D03D 15/573** (2021.01 - EP US); **B32B 2262/0276** (2013.01 - EP US); **B32B 2307/102** (2013.01 - EP US); **B32B 2307/402** (2013.01 - EP US); **B32B 2307/50** (2013.01 - EP US); **B32B 2307/554** (2013.01 - EP US); **B32B 2307/5825** (2013.01 - EP US); **B32B 2307/7242** (2013.01 - EP US); **B32B 2405/00** (2013.01 - EP US); **B32B 2605/00** (2013.01 - EP US); **C09J 2203/302** (2013.01 - EP US); **C09J 2301/122** (2020.08 - US); **C09J 2301/16** (2020.08 - US); **C09J 2301/302** (2020.08 - US); **C09J 2400/263** (2013.01 - EP US); **C09J 2433/006** (2013.01 - US); **C09J 2467/006** (2013.01 - EP US); **D10B 2331/04** (2013.01 - EP US); **D10B 2505/00** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• DE 202005013009 U1 20051027 - CERTOPLAST VORWERK & SOHN GMBH [DE]
• WO 2005085379 A1 20050915 - TESA AG [DE], et al

Citation (search report)
• [I] EP 2230737 A1 20100922 - SUMITOMO WIRING SYSTEMS [JP]
• [I] EP 1911824 A1 20080416 - COROPLAST FRITZ MUELLER GMBH [DE]
• [ID] WO 2005085379 A1 20050915 - TESA AG [DE], et al

Cited by
WO2019166369A1; DE202018103365U1; WO2019020188A1; WO2019020789A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
DE 202012103975 U1 20140206; CN 104854209 A 20150819; CN 104854209 B 20180511; DE 102013108917 A1 20140417; EP 2722374 A1 20140423; EP 2722374 B1 20161026; ES 2609822 T3 20170424; FR 2996854 A1 20140418; FR 2996854 B1 20180601; US 10351734 B2 20190716; US 2016168427 A1 20160616; WO 2014060457 A1 20140424

DOCDB simple family (application)
DE 202012103975 U 20121017; CN 201380054281 A 20131016; DE 102013108917 A 20130819; EP 12192017 A 20121109; EP 2013071595 W 20131016; ES 12192017 T 20121109; FR 1359505 A 20131001; US 201314436593 A 20131016