

Title (en)
Heald for a weaving machine, in particular a circular loom

Title (de)
Litze für eine Webmaschine, insbesondere eine Rundwebmaschine

Title (fr)
Lisse pour un métier à tisser, notamment un métier à tisser circulaire

Publication
EP 2730687 A1 20140514 (DE)

Application
EP 12191836 A 20121108

Priority
EP 12191836 A 20121108

Abstract (en)
The heddle (1) has strips (2,3) that form heddle shaft. End eyelets are formed on elements (6,7) in between which thread eye (8) is formed. Securing elements are provided for connecting and securing the elements and strips. The strips are connected at connecting points above and below the thread eye. The connecting points are formed at maximum distance from the thread eye, and the maximum distance is provided to be half as far as the distance between thread eye and respective end eyelet closest to connecting point. An independent claim is included for a method for production of heddle.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Litze (10), die insbesondere zum Weben von bandförmigen Kettfäden vorgesehen und eingerichtet ist. Die Litze (10) weist einen Litzenschaft (12) auf, der durch die zwei Schafftteile (13) gebildet ist. Die Schafftteile (13) sind in einem jeweiligen Endabschnitt (15) des Litzenschaftes (12) unmittelbar aneinander angelegt und miteinander verbunden. In diesem Endabschnitt (15) befinden sich auch die Endösen (16) der Litze (10). Zur Bildung eines Fadenauges sind zwischen die beiden Schafftteile (13) zwei separate Kettfadenführungskörper (20) zwischen die Schafftteile (13) eingesetzt. Um die Position der Kettfadenführungskörper (20) relativ zum Litzenschaft (12) zu bestimmen ist an jedem Schafftteil (13) für jeden Kettfadenführungskörper (20) zumindest ein Schaftvorsprung (22) durch Stanzen und anschließendes Biegen oder durch Prägen hergestellt. Der Schaftvorsprung (22) greift in eine zugeordnete Vertiefung (25) des Kettfadenführungskörpers (20) ein, wobei vorzugsweise zwischen dem Schaftvorsprung (22) und dem Kettfadenführungskörper (20) in der Vertiefung (25) eine stoffschlüssige Verbindung hergestellt ist.

IPC 8 full level
D03C 9/02 (2006.01); **D03D 41/00** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B21F 45/08 (2013.01 - US); **D03C 9/02** (2013.01 - CN EP US); **D03C 9/024** (2013.01 - CN EP US); **D03C 9/06** (2013.01 - US); **D03C 9/0608** (2013.01 - US); **D03D 41/008** (2013.01 - CN EP US)

Citation (applicant)
• DE 2351795 A1 19750424 - JONGE POERINK BV DRAADIND
• EP 1795635 B1 20080917 - GROZ BECKERT KG [DE]
• EP 2166138 A1 20100324 - GROZ BECKERT KG [DE]
• EP 1795636 B1 20100324 - GROZ BECKERT KG [DE]
• JP 2001303383 A 20011031 - MITSUBISHI RAYON CO

Citation (search report)
• [XAY] US 2007084518 A1 20070419 - HIMMELSTOSS MICHAEL [FR]
• [YD] EP 1795636 A1 20070613 - GROZ BECKERT KG [DE]

Cited by
EP3067447A1; WO2016146470A1; CN106012178A; CN107429442A; WO2021105890A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2730687 A1 20140514; EP 2730687 B1 20150916; BR 112015008896 A2 20170704; BR 112015008896 B1 20210810; BR 112015009618 A2 20170704; BR 112015009618 B1 20210810; CN 104769170 A 20150708; CN 104769170 B 20161214; CN 104822868 A 20150805; CN 104822868 B 20170315; EP 2730688 A1 20140514; EP 2730688 B1 20160831; JP 2015537127 A 20151224; JP 2016501317 A 20160118; JP 2018154958 A 20181004; JP 5985069 B2 20160906; JP 7053094 B2 20220412; KR 101620811 B1 20160512; KR 102130946 B1 20200708; KR 20150081282 A 20150713; KR 20150082300 A 20150715; US 2015292128 A1 20151015; US 2015308020 A1 20151029; US 9518343 B2 20161213; US 9556544 B2 20170131; WO 2014072041 A1 20140515; WO 2014072332 A1 20140515

DOCDB simple family (application)
EP 12191836 A 20121108; BR 112015008896 A 20131105; BR 112015009618 A 20131106; CN 201380058225 A 20131106; CN 201380058580 A 20131105; EP 13003701 A 20130723; EP 2013003316 W 20131105; EP 2013073144 W 20131106; JP 2015540173 A 20131106; JP 2015541033 A 20131105; JP 2018111565 A 20180612; KR 20157011798 A 20131105; KR 20157012015 A 20131106; US 201314441099 A 20131105; US 201314441417 A 20131106