

## Title (en)

Heald, preferably for processing strip material and method for producing the same

## Title (de)

Weblitze vorzugsweise zum Verarbeiten von bandförmigem Material und Verfahren zum Herstellen derselben

## Title (fr)

Lisse, de préférence pour le traitement d'un matériau en forme de bande, et son procédé de fabrication

## Publication

**EP 2730688 A1 20140514 (DE)**

## Application

**EP 13003701 A 20130723**

## Priority

- EP 12191836 A 20121108
- EP 13003701 A 20130723

## Abstract (en)

The heddle (1) has strips (2,3) that form heddle shaft. End eyelets are formed on elements (6,7) in between which thread eye (8) is formed. Securing elements are provided for connecting and securing the elements and strips. The strips are connected at connecting points above and below the thread eye. The connecting points are formed at maximum distance from the thread eye, and the maximum distance is provided to be half as far as the distance between thread eye and respective end eyelet closest to connecting point. An independent claim is included for a method for production of heddle.

## Abstract (de)

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist eine Weblitze (1) vorzugsweise zur Verarbeitung von bandartigem Kettmaterial und ein Verfahren zu deren Herstellung. Die Weblitze umfasst folgende Merkmale: - zumindest zwei Bänder (2, 3), die den Litzenschaft (24), bilden, - zumindest ein Bauelement (6, 7), das ein Fadenauge (8) begrenzt, - zumindest zwei Endösen (17). - das zumindest eine Bauelement (6, 7) oder eines der beiden Bänder (2, 3) hat zumindest ein Befestigungselement (9, 10), das das Bauelement und das Band verbindet - die beiden Bänder (2,3) liegen oberhalb und unterhalb des Fadenauges (8) an Verbindungspunkten (13, 14) aneinander an, - zumindest ein Verbindungspunkt (13, 14) hat einen Abstand (A) von dem Fadenauge (8), der höchstens halb so groß ist wie der Abstand (D) zwischen dem Fadenauge (8) und der dem Verbindungspunkt (13, 14) jeweils nächstgelegenen Endöse (17).

## IPC 8 full level

**D03C 9/02** (2006.01); **D03D 41/00** (2006.01)

## CPC (source: CN EP US)

**B21F 45/08** (2013.01 - US); **D03C 9/02** (2013.01 - CN EP US); **D03C 9/024** (2013.01 - CN EP US); **D03C 9/06** (2013.01 - US); **D03C 9/0608** (2013.01 - US); **D03D 41/008** (2013.01 - CN EP US)

## Citation (applicant)

EP 1795636 B1 20100324 - GROZ BECKERT KG [DE]

## Citation (search report)

- [XDAI] EP 1795636 A1 20070613 - GROZ BECKERT KG [DE]
- [XI] WO 2010121810 A1 20101028 - WIELE MICHEL VAN DE NV [BE], et al
- [XI] EP 1015675 B1 20010725 - BRAECKER AG [CH]
- [A] JP 2008045255 A 20080228 - SAKAI OVEX CO LTD

## Cited by

EP3067447A1; WO2016146470A1

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2730687 A1 20140514; EP 2730687 B1 20150916**; BR 112015008896 A2 20170704; BR 112015008896 B1 20210810; BR 112015009618 A2 20170704; BR 112015009618 B1 20210810; CN 104769170 A 20150708; CN 104769170 B 20161214; CN 104822868 A 20150805; CN 104822868 B 20170315; EP 2730688 A1 20140514; EP 2730688 B1 20160831; JP 2015537127 A 20151224; JP 2016501317 A 20160118; JP 2018154958 A 20181004; JP 5985069 B2 20160906; JP 7053094 B2 20220412; KR 101620811 B1 20160512; KR 102130946 B1 20200708; KR 20150081282 A 20150713; KR 20150082300 A 20150715; US 2015292128 A1 20151015; US 2015308020 A1 20151029; US 9518343 B2 20161213; US 9556544 B2 20170131; WO 2014072041 A1 20140515; WO 2014072332 A1 20140515

## DOCDB simple family (application)

**EP 12191836 A 20121108**; BR 112015008896 A 20131105; BR 112015009618 A 20131106; CN 201380058225 A 20131106; CN 201380058580 A 20131105; EP 13003701 A 20130723; EP 2013003316 W 20131105; EP 2013073144 W 20131106; JP 2015540173 A 20131106; JP 2015541033 A 20131105; JP 2018111565 A 20180612; KR 20157011798 A 20131105; KR 20157012015 A 20131106; US 201314441099 A 20131105; US 201314441417 A 20131106