

Title (en)  
Extrusion die

Title (de)  
Mundstück

Title (fr)  
Filière d'extrusion

Publication  
**EP 2735413 A1 20140528 (DE)**

Application  
**EP 12193557 A 20121121**

Priority  
EP 12193557 A 20121121

Abstract (en)  
The mouthpiece (1) has a holding rod (8) attached to a holding plate (7), and a core (20) arranged at free end (18) of the holding rod. A passage aperture (28) is formed in transverse frame (7'') and extended in a region of a main frame (7'). A threaded bore (29) is provided in the main frame in a region of a crossover point with the transverse frame. A passage aperture is sealably aligned in a mounted condition at the threaded bore, and the transverse frame is fastened to the main frame by a thread screw (27).

Abstract (de)  
Bei einem Mundstück (1) zur Herstellung eines Formlings (25) aus einer keramischen Masse (10) im Strangpressverfahren mit einer Vielzahl von in diesem vorgesehenen Hohlräumen (26), bestehend aus - einer in einem Presskanal (2) eingesetzten Vorsetzplatte (4), - aus einer an der Vorsetzplatte (4) befestigten Halteplatte (7), die aus mindestens zwei parallel zueinander ausgerichteten Hauptbügel (7') und mindestens zwei dazu senkrecht verlaufenden Querbügel (7'') gebildet ist und - aus einer Vielzahl von an der Halteplatte (7) angebrachten Haltestangen (8), an deren jeweiligem freien Ende (18) ein Kern (20) zur Erzeugung der Hohlräume (26) in dem Formling (25) angeordnet ist, soll das Mundstück (1) aus einer modular aufgebauten Halteplatte (7) bestehen, deren geometrische Abmessung variabel auswählbar ist und an der vereinzelt lösbare Haltestangen (8) angebracht werden können. Dies wird dadurch erreicht, dass in die Querbügel (7'') jeweils eine im Bereich der Hauptbügel (7') verlaufenden Durchgangsöffnung (28) eingearbeitet ist, dass in die Hauptbügel (7') jeweils im Bereich des Kreuzungspunktes mit dem Querbügel (7'') eine Gewindebohrung (29) vorgesehen ist, dass im montierten Zustand die Durchgangsöffnung (28) fluchtend zu der Gewindebohrung (29) ausgerichtet ist und dass der jeweilige Querbügel (7'') mittels einer Gewindeschraube (27) an dem Hauptbügel (7') befestigt ist.

IPC 8 full level  
**B28B 3/26** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B28B 3/26** (2013.01)

Citation (applicant)  
EP 85104917 A 19850423

Citation (search report)  
• [IY] DE 3935894 A1 19910502 - UFOTEC UMFORMTECHNOLOGIE UND V [DE]  
• [IY] JP S57171614 U 19821028  
• [I] GB 956632 A 19640429 - KENNETH WILLIAM LENTON, et al  
• [Y] JP 2000176920 A 20000627 - SAWATETSU KK  
• [Y] EP 2230057 A1 20100922 - BRAUN ZIEGELMUNDSTUECKBAU [DE]

Cited by  
DE102012223349B4; CN108819170A; US11034052B2; US11712817B2

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2735413 A1 20140528; EP 2735413 B1 20170628**

DOCDB simple family (application)  
**EP 12193557 A 20121121**