

Title (en)
Feeding station

Title (de)
Zuführstation

Title (fr)
Station d'acheminement

Publication
EP 2740694 A2 20140611 (DE)

Application
EP 13190905 A 20131030

Priority
DE 202012011877 U 20121207

Abstract (en)
The feed station (2) has sensor arranged at beginning of separating region and transport area respectively. A processing unit is located to process signals of sensor. The position of flat object is determined by determination unit. A control unit is connected with single feed motor so as to drive separation device arranged in transport path. The application program is programmed to memory of control unit so as to regulate the flat object out of pile with predetermined separation speed. The separation rate is in dependence on the measured length of the flat object.

Abstract (de)
Zuführstation, mit einem Vorvereinzelungsbereich, mit einem Vereinzelungsbereich und mit einem Transportbereich, der in Transportrichtung nach dem Vereinzelungsbereich an einem Transportpfad angeordnet ist. Der Vereinzelungsbereich ist ein zwischen Vereinzelungswalzen einer Vereinzelungsvorrichtung liegender Abschnitt eines Transportpfades auf einem Zuführdeck und mehrstufig ausgebildet. Die Zuführstation umfasst Motoren, mechanische Antriebselemente und eine Steuereinheit (2.4), die eingangsseitig mit einer Anzahl von Sensoren und Encodern verbunden ist. Ein erster Sensor (S1) ist am Anfang des Vereinzelungsbereichs und ein zweiter Sensor (S2) ist am Anfang des Transportbereichs angeordnet. Die Steuereinheit weist einen Prozessor (2.41), ein Signalverarbeitungsmittel (2.44) für die Signale der Sensoren und Encoder (EN1, EN2) sowie ein Ermittlungsmittel (2.45) zur Ermittlung der Position des flachen Guts auf und ist ausgangssseitig mit einem Vereinzelungsmotor (M1) zum Antrieb der Vereinzelungsvorrichtung verbunden. Sie ist programmiert mindestens den Vereinzelungsmotor (M1) so anzusteuern, dass ein flaches Gut aus dem Stapel mit einer vorbestimmten Vereinzelungsgeschwindigkeit vereinzelt wird, wobei der Vereinzelungsvorgang bei einer zu kleinen Lücke zwischen den flachen Gütern gestoppt wird, sobald die Vorderkante eines nachfolgenden flachen Guts den Bereich des zweiten Sensors (S2) erreicht und fortgesetzt wird, wenn das vorausgehend vereinzelt flache Gut durch dessen Transport einen vorbestimmten Abstand zur Vorderkante des vorgenannten flachen Guts erreicht.

IPC 8 full level
B65H 3/06 (2006.01); **B65H 7/06** (2006.01); **B65H 7/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 3/063 (2013.01 - EP US); **B65H 7/06** (2013.01 - EP US); **B65H 7/18** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/11** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/10** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/512** (2013.01 - EP US); **B65H 2553/82** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1311** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1313** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1916** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
DE 10127993 A1 20021212 - FRANCOTYP POSTALIA AG [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
DE 202012011877 U1 20130104; CA 2834537 A1 20140607; CA 2834537 C 20160809; EP 2740694 A2 20140611; EP 2740694 A3 20141210; EP 2740694 B1 20150923; US 2014163723 A1 20140612; US 8965568 B2 20150224

DOCDB simple family (application)
DE 202012011877 U 20121207; CA 2834537 A 20131126; EP 13190905 A 20131030; US 201314099117 A 20131206