

Title (en)

Method for forging

Title (de)

Verfahren zum Schmieden eines Werkstücks

Title (fr)

Procédé de forgeage d'une pièce à travailler

Publication

EP 2745954 A2 20140625 (DE)

Application

EP 13196889 A 20131212

Priority

AT 505882012 A 20121213

Abstract (en)

The method involves machining a workpiece (5) for forging process, which is arranged radially to forging tool (3). The machined workpiece is passed through different feed directions. The machined workpiece is inclined and is deformed with the mold surfaces of the forging tools depending on the passage of different feed directions. The workpiece along the feed direction is deformed against the sloping mold surface which is formed in opposite to the feed direction along forging axis (2) formed parallel to mold surface.

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zum Schmieden eines Werkstücks (5) beschrieben, das mit Hilfe von drehsymmetrisch angeordneten, radial auf das Werkstück (5) einwirkenden Schmiedewerkzeugen (3) in mehreren Stichen mit zumindest teilweise entgegengesetzter Vorschubrichtung (9, 12) bearbeitet wird. Um vorteilhafte Verfahrensbedingungen sicher zu stellen, wird vorgeschlagen, dass das Werkstück (5) in Abhängigkeit von der Vorschubrichtung (9, 12) mit unterschiedlich geneigten Formflächen (10, 11) der Schmiedewerkzeuge (3) verformt wird.

IPC 8 full level

B21J 7/14 (2006.01); **B21J 13/02** (2006.01); **B21K 27/02** (2006.01)

CPC (source: AT EP)

B21J 5/00 (2013.01 - AT); **B21J 7/14** (2013.01 - EP); **B21J 13/02** (2013.01 - EP); **B21K 27/02** (2013.01 - EP)

Cited by

CN109047635A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2745954 A2 20140625; **EP 2745954 A3 20141126**; **EP 2745954 B1 20160316**; **EP 2745954 B8 20160622**; AT 513701 A1 20140615; AT 513701 B1 20150615

DOCDB simple family (application)

EP 13196889 A 20131212; AT 505882012 A 20121213