

Title (en)

Manufacturing system and process with flat bed and a rotary die unit

Title (de)

Fertigungssystem und Fertigungsverfahren mit Flachbett- und Rotationsstanze

Title (fr)

Système et procédé de fabrication à estampillage rotatif et à banc plat

Publication

EP 2746007 A1 20140625 (DE)

Application

EP 13193018 A 20131115

Priority

DE 102012025443 A 20121221

Abstract (en)

The system (100) comprises a web unwinding device that is configured to unwind a web of printing material (24). A flat-bed diecutting and/or stamping/embossing unit (10) is located downstream of the web unwinding device and configured to be deactivated. A product delivery unit (22) is located downstream of the diecutting and/or stamping/embossing unit. A rotary processing module including a rotary diecutting module (31) is located between the diecutting and/or stamping/embossing unit and the product delivery unit, and is configured to process the web of printing material. An independent claim is included for a method for operating a manufacturing system.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Fertigungssystem (100) zur Herstellung von Faltschachteln oder Etiketten aus einer Bedruckstoffbahn (24) zumindest aufweisend einen Rollenabwickler, eine stromabwärtig dazu angeordnete Flachbettstanz- und/oder -Prägestation (10) und eine stromabwärtig dazu angeordnete Produktauslage (22). Erfindungsgemäß ist die Flachbettstanz- und/oder -Prägestation (10) deaktivierbar und zwischen der Flachbettstanz- und/oder -Prägestation (10) und der Produktauslage (22) ist zumindest ein rotatives Bearbeitungsmodul (31, 32, 33) zur Bearbeitung der Bedruckstoffbahn (24) vorgesehen, insbesondere ein rotatives Stanzmodul (31). Durch diesen Aufbau des Fertigungssystems (100) wird in vorteilhafter Weise ermöglicht, dass die flächenförmigen Elemente entweder durch die Flachbettstanz- und/oder -prägestation (10) oder durch ein rotatives Stanzmodul (31) bearbeitet werden können. Dadurch kann das Fertigungssystem (100) mit hoher Produktivität betrieben werden. Die Erfindung betrifft auch ein Verfahren zum Betreiben des Fertigungssystems (100).

IPC 8 full level

B26F 1/38 (2006.01); **B31B 1/14** (2006.01); **B31B 50/88** (2017.01)

CPC (source: EP US)

B26D 9/00 (2013.01 - EP US); **B26F 1/384** (2013.01 - EP US); **B26F 1/40** (2013.01 - EP US); **B31B 50/16** (2017.07 - EP US); **B65H 45/04** (2013.01 - US); **B26F 2001/4418** (2013.01 - EP US); **B31B 50/005** (2017.07 - EP US); **B31B 50/006** (2017.07 - EP US); **B31B 50/142** (2017.07 - EP US); **B31B 50/146** (2017.07 - EP US); **B31B 50/88** (2017.07 - EP US)

Citation (applicant)

- EP 2080600 A1 20090722 - GALLUS STANZ & DRUCKMASCH GMBH [DE]
- DE 102010026607 A1 20120112 - GALLUS DRUCKMASCHINEN GMBH [DE]

Citation (search report)

- [X] EP 1731277 A1 20061213 - BOBST SA [CH]
- [X] EP 0758580 A2 19970219 - OSTMA MASCHINENBAU GMBH [DE], et al

Cited by

CN108527519A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2746007 A1 20140625; **EP 2746007 B1 20180822**; CN 103878825 A 20140625; DE 102012025443 A1 20140626; ES 2689043 T3 20181108; US 10336567 B2 20190702; US 2014179503 A1 20140626

DOCDB simple family (application)

EP 13193018 A 20131115; CN 201310712142 A 20131220; DE 102012025443 A 20121221; ES 13193018 T 20131115; US 201314138343 A 20131223