

Title (en)

Device and method for grinding at least one separating blade fixed on a blade drum and driven rotating separating blade

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Schleifen mindestens eines an einer Messertrommel angeordneten und umlaufend angetriebenen Trennmessers

Title (fr)

Dispositif et procédé d'affûtage d'au moins une lame de coupe disposée au niveau d'un tambour à lames et entraînée de façon circulaire

Publication

EP 2759375 A1 20140730 (DE)

Application

EP 14152389 A 20140124

Priority

DE 102013100751 A 20130125

Abstract (en)

The device has a grinding roll support portion (13) which is provided with a grinding roller (14) rotationally drivable about a grinding axis (II). The grinding roll support portion is designed movably in such a way in that the grinding roller performs sliding engagement with a cutting knife (12) transversely to the grinding axis. A straightening device (15) straightens the surface of the grinding roller which is moved transversely with a movable straightening portion (17) straightening portion moved in parallel on a cross beam (18) along the grinding axis. An independent claim is included for method for grinding/separating tobacco from tobacco cake fixed on blade drum.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (10), ausgebildet und eingerichtet zum Schleifen mindestens eines an einer Messertrommel (11), die um eine Trommelachse I innerhalb einer Vorrichtung (22) zum Trennen von Tabak von einem Tabakkuchen umlaufend antreibbar ist, angeordneten Trennmessers (12), umfassend einen Schleifwalzenenträger (13) mit einer Schleifwalze (14), die um eine Schleifachse II rotierend antreibbar ist, sowie eine Einrichtung (15) zum Abrichten der Oberfläche O der Schleifwalze (14), die sich dadurch auszeichnet, dass der Schleifwalzenenträger (13) bewegbar ausgebildet ist, derart, dass die Schleifwalze (14) quer zur Schleifachse II in Schleifeingriff und außer Eingriff mit dem zu schleifenden Trennmesser (12) bringbar ist, und dass die Einrichtung (15) zum Abrichten der Oberfläche O der Schleifwalze (14) einen bezüglich der Schleifwalze (14) transversal bewegbaren Abrichtkörper (17) aufweist, der auf einer Quertraverse (18) parallel zur Schleifachse II hin und her bewegbar ist. Die Erfindung betrifft weiterhin ein entsprechendes Verfahren.

IPC 8 full level

B24B 53/04 (2012.01); **B24B 3/36** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

B24B 3/363 (2013.01 - CN EP); **B24B 53/04** (2013.01 - CN EP)

Citation (search report)

- [I] DE 1013557 B 19570808 - S I B S P A SCIPIONE INNOCENTI
- [A] DE 102011115006 A1 20120516 - ERNST KNOLL FEINMECHANIK GMBH [DE]
- [A] EP 1382417 A1 20040121 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] US 2830634 A 19580415 - MAX POLLMANN

Cited by

CN107361401A; CN114642270A; CN109352433A; EP2957184A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2759375 A1 20140730; CN 103962897 A 20140806; DE 102013100751 A1 20140731

DOCDB simple family (application)

EP 14152389 A 20140124; CN 201410034419 A 20140124; DE 102013100751 A 20130125