

## Title (en)

Transport of rod-shaped items from the tobacco processing industry with pressure-sensitive objects

## Title (de)

Förderung von stabförmigen Artikeln der Tabak verarbeitenden Industrie mit druckempfindlichen Objekten

## Title (fr)

Transport d'articles en forme de tige de l'industrie de traitement du tabac avec des objets sensibles à la pression

## Publication

**EP 2762014 A2 20140806 (DE)**

## Application

**EP 14153621 A 20140203**

## Priority

DE 102013201854 A 20130205

## Abstract (en)

The conveyor drum (10) has rod-shaped articles (30) that are provided in the receiving troughs (14,24). A capsule (44) is arranged in a rod-shaped article portion (34.A) of the rod-shaped articles. A second groove-shaped recess portion (144) for the rod-shaped article is formed adjacent to the first trough portion (141,142) in the longitudinal direction of the receiving troughs. The second hollow portion in the longitudinal direction of the receiving recess opposite to the first recess portion is formed with a trough-like depression. Independent claims are included for the following: (1) a method for producing rod-shaped articles of tobacco processing industry; (2) a device for rolling rod-shaped articles of tobacco-processing industry; and (3) a filter tipping machine for production of rod-shaped articles of tobacco processing industry.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft unter anderem eine Fördertrommel (10) der Tabak verarbeitenden Industrie zum queraxialen Fördern von stabförmigen Artikeln (30) mit in Umfangsrichtung der Fördertrommel (10) angeordneten, vorzugsweise nutförmigen, Aufnahmemulden (14, 24) für die stabförmigen Artikel, wobei in den Aufnahmemulden (14, 24) stabförmige Artikel (30) mit einem in einem stabförmigen Artikelabschnitt (34.A) eingebrachten druckempfindlichen, vorzugsweise mit einer Substanz gefüllten, Objekt (44), insbesondere Kapsel, zur queraxialen Förderung angeordnet werden oder sind. Die Fördertrommel (10) zeichnet sich dadurch aus, dass die Aufnahmemulden (14, 24) in Längsrichtung der Aufnahmemulden (14, 24) wenigstens einen ersten nutförmigen Muldenabschnitt (141, 142) zur teilweise, vorzugsweise formschlüssigen, Anlage an den nicht mit einem Objekt (44) versehenen stabförmigen Artikelabschnitt der stabförmigen Artikel (30) aufweisen, wobei in Längsrichtung der Aufnahmemulden (14, 24) neben dem ersten Muldenabschnitt (141, 142) ein zweiter nutförmiger Muldenabschnitt (144) für den stabförmigen Artikel (30) ausgebildet ist, wobei der zweite Muldenabschnitt (144) in Längsrichtung der Aufnahmemulde gegenüber dem ersten Muldenabschnitt (141, 142) mit einer wannenartigen Vertiefung ausgebildet ist.

## IPC 8 full level

**A24C 5/32** (2006.01); **A24C 5/47** (2006.01); **A24D 3/02** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**A24C 5/327** (2013.01); **A24C 5/471** (2013.01); **A24D 3/0275** (2013.01)

## Citation (applicant)

- DE 19718322 A1 19981105 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- EP 1629734 A1 20060301 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

## Cited by

EP3729974A1; EP3141134A3; US11252990B2; US11540558B2; WO2019142139A1; WO2017203258A1; EP3315032B1

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2762014 A2 20140806**; **EP 2762014 A3 20160608**; CN 103960776 A 20140806; DE 102013201854 A1 20140807

## DOCDB simple family (application)

**EP 14153621 A 20140203**; CN 201410044887 A 20140207; DE 102013201854 A 20130205