

Title (en)

Facility and method for rolling a metal strip

Title (de)

Anlage und Methode zum Walzen eines Metallstreifens

Title (fr)

Installation et méthode de laminage d'une bande métallique

Publication

**EP 2769779 A1 20140827 (FR)**

Application

**EP 13290036 A 20130222**

Priority

EP 13290036 A 20130222

Abstract (en)

The installation has a rolling mill (7) through which a metal strip (3) is rolled as it passes continuously. A decontamination module (8) is arranged with a degreasing unit and is positioned between an outlet of the rolling mill and a set of strip drawing unit (9, 9'). A strip accumulator (10) is positioned at an outlet of a part of the drawing unit so as to keep the speed of travel of the strip at the outlet of the accumulator below a maximum threshold. A paper strip insertion module is positioned downstream of the outlet from the accumulator. An independent claim is also included for a method for application of a metal strip rolling installation.

Abstract (fr)

La présente invention décrit une installation de laminage d'une bande métallique (3) comprenant au moins : - un laminoir (7) dans lequel la bande est laminée en défilement continu, - des agents de laminage mis en contact avec des cylindres du laminoir et avec la bande, - une unité de traction (9, 9') de bande disposée en sortie de laminoir, caractérisée en ce que un module de dépollution (8) comprenant au moins un moyen de dégraissage est disposé entre la sortie du laminoir et l'unité de traction, afin d'éliminer de la bande les dits agents résiduels en sortie de laminoir.

IPC 8 full level

**B21B 45/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B21B 1/22** (2013.01 - US); **B21B 45/0239** (2013.01 - US); **B21B 45/0269** (2013.01 - US); **B21B 45/0278** (2013.01 - EP US); **B21B 1/28** (2013.01 - EP US); **B21B 39/006** (2013.01 - EP US); **B21B 41/00** (2013.01 - EP US); **B21B 2001/221** (2013.01 - EP US); **B21B 2015/0057** (2013.01 - EP US); **B21B 2275/06** (2013.01 - EP US); **B21B 2275/08** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

GB 1313577 A 19730411 - NISSHIN STEEL CO LTD

Citation (search report)

- [X] DE 19843382 A1 20000323 - SCHLOEMANN SIEMAG AG [DE]
- [X] EP 2067541 A1 20090610 - YIEH UNITED STEEL CORP [TW]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2769779 A1 20140827**; BR 112015019600 A2 20170718; BR 112015019600 B1 20220607; CN 105008058 A 20151028; CN 105008058 B 20170620; EP 2958687 A1 20151230; EP 2958687 B1 20190306; ES 2729567 T3 20191104; TR 201905534 T4 20190521; US 2016016212 A1 20160121; US 9573174 B2 20170221; WO 2014127864 A1 20140828

DOCDB simple family (application)

**EP 13290036 A 20130222**; BR 112015019600 A 20131210; CN 201380073550 A 20131210; EP 13811412 A 20131210; EP 2013076081 W 20131210; ES 13811412 T 20131210; TR 201905534 T 20131210; US 201314769873 A 20131210