

Title (en)
Packing troughs of variable size

Title (de)
Packmulden variabler Größe

Title (fr)
Cuvette d'emballage de taille variable

Publication
EP 2770485 A1 20140827 (DE)

Application
EP 13156637 A 20130225

Priority
EP 13156637 A 20130225

Abstract (en)
The system (100) has a goods depositing device (120) comprising a goods detecting device (140) designed to register goods, and a goods dispensing device (160). The dispensing device transfers the registered goods from the depositing device and conveys the goods along conveying lines in a transport direction (T). The dispensing device has a receiving device (162) and fixes a goods separator (210-1) to the receiving device to divide the lines into a post-detection zone (166) for post-detecting the goods and a packing zone (168) for removing the goods. Independent claims are also included for the following: (1) a method for operating a cashier system (2) a computer program for operating a cashier system (3) a machine-readable storage medium comprising machine-readable program code for executing a method for operating a cashier system.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft ein Kassiersystem (100), ein Verfahren (400) zum Betreiben eines Kassiersystems (100) sowie ein Computerprogramm und ein maschinenlesbares Speichermedium zum Betreiben eines Kassiersystems. Diese Aspekte der Erfindung dienen dem Erzeugen von Packmulden variabler Größe in einer Packzone des Kassiersystems. Das erfindungsgemäße Kassiersystem (100) umfasst eine Warenannahmeeinrichtung (120), die eine zum Registrieren von Waren (200) ausgebildete Warenerfassungsvorrichtung (140) aufweist, und eine Warenausgabevorrichtung (160), die der Warenannahmeeinrichtung (120) nachgelagert ist und ausgebildet ist, registrierte Waren (200) von der Warenannahmeeinrichtung (120) zu übernehmen und entlang einer Förderstrecke (166, 168) in eine Transportrichtung (T) zu befördern. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass die Warenausgabevorrichtung (160) eine Aufnahmeeinrichtung (162) aufweist und ausgebildet ist, einen Warentrenner (210-1) an der Aufnahmeeinrichtung (162) zu fixieren, um die Förderstrecke (166, 168) in eine Nacherfassungszone (166) zum Nacherfassen von Waren (200) und in eine Packzone (168) zum Entnehmen von Waren (200) zu unterteilen.

IPC 8 full level
G07G 1/00 (2006.01); **A47F 9/04** (2006.01); **B65G 47/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
A47F 9/048 (2013.01); **G07G 1/0036** (2013.01)

Citation (applicant)
• WO 2005084227 A2 20050915 - EVOLUTION ROBOTICS INC [US], et al
• DE 102008044795 A1 20100304 - WINCOR NIXDORF INT GMBH [DE]

Citation (search report)
• [I] FR 2732877 A1 19961018 - CHINA JACQUES [FR]
• [A] US 2564642 A 19510814 - ROY EDWARDS JAMES
• [A] EP 1746547 A1 20070124 - MESSAOUDI ALI [FR]
• [A] DE 102008010642 A1 20090827 - WINCOR NIXDORF INT GMBH [DE]
• [A] WO 2006032257 A1 20060330 - WINCOR NIXDORF INT GMBH [DE], et al
• [A] US 2008302607 A1 20081211 - KAPLAN ERIC [US], et al

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2770485 A1 20140827; EP 2770485 B1 20160511; ES 2586216 T3 20161013; WO 2014128004 A1 20140828

DOCDB simple family (application)
EP 13156637 A 20130225; EP 2014052340 W 20140206; ES 13156637 T 20130225