

Title (en)

Sawing machine for sawing up at least one plate-shaped workpiece

Title (de)

Sägemaschine zum Zersägen zumindest eines plattenförmigen Werkstücks

Title (fr)

Scie destinée à scier au moins une pièce en forme de plaque

Publication

**EP 2774708 A1 20140910 (DE)**

Application

**EP 13001153 A 20130307**

Priority

EP 13001153 A 20130307

Abstract (en)

The machine (1) has a feed device (5) that is provided for transporting a plate-shaped workpiece (2) in a direction parallel to a straight cut line (3) facing a conveying direction (6). An additional machine table portion (7) has an additional feed mechanism (8) for a bar-shaped or tubular workpiece (9) such that a maximum feed length (10) measured parallel to the conveying direction of the cut line up to a remote operating position is greater than a maximum feed length (11) of the feed device, which is measured to a maximum operating position.

Abstract (de)

Sägemaschine (1) zum Zersägen zumindest eines plattenförmigen Werkstücks (2) mit einer, entlang einer Schnitlinie (3) verfahrbaren Sägeeinrichtung zum Durchtrennen des auf einem Maschinentischbereich (4) der Sägemaschine (1) aufliegenden plattenförmigen Werkstücks (2) und mit zumindest einer Vorschubeinrichtung (5) zum Transport des plattenförmigen Werkstücks (2) auf dem Maschinentischbereich (4) in zumindest einer Richtung parallel zu einer hin zur Schnitlinie (3) gerichteten Transportrichtung (6), wobei die Sägemaschine (1) zumindest einen zusätzlichen Maschinentischbereich (7) mit zumindest einer zusätzlichen Vorschubeinrichtung (8) für zumindest ein, vorzugsweise stangen- oder rohrförmiges, sonstiges Werkstück (9) aufweist, wobei eine maximale Vorschublänge (10) der zusätzlichen Vorschubeinrichtung (8), gemessen parallel zur Transportrichtung (6) zwischen der Schnitlinie (3) und einer von der Schnitlinie (3) maximal entfernten Betriebsstellung der zusätzlichen Vorschubeinrichtung (8), größer ist als eine maximale Vorschublänge (11) der Vorschubeinrichtung (5), gemessen parallel zur Transportrichtung (6) zwischen der Schnitlinie (3) und einer von der Schnitlinie (3) maximal entfernten Betriebsstellung der Vorschubeinrichtung (5).

IPC 8 full level

**B23D 47/04** (2006.01); **B27B 31/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B27B 5/065** (2013.01); **B27B 31/00** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 102010010746 A1 20110908 - HOLZMA PLATTENAUFTEILTECHNIK [DE]

Citation (search report)

- [A] EP 1717171 A2 20061102 - HOLZMA PLATTENAUFTEILTECHNIK [DE]
- [AD] DE 102010010746 A1 20110908 - HOLZMA PLATTENAUFTEILTECHNIK [DE]
- [A] EP 2030745 A1 20090304 - MACMAZZA S R L [IT]
- [A] FR 2545753 A1 19841116 - ESTERER AG MASCHF [DE]
- [A] DE 3607454 A1 19861016 - SCHELLING & CO [AT]

Cited by

DE102018110513A1; CN104875229A; DE102017121958A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2774708 A1 20140910; EP 2774708 B1 20150708**

DOCDB simple family (application)

**EP 13001153 A 20130307**