

Title (en)
Method for producing decorative prints with identical quality independently from the applied printing method and an apparatus for carrying out the method

Title (de)
Verfahren zur Erzeugung von Dekordrucken mit gleicher Qualität unabhängig von dem angewendeten Druckverfahren und eine Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens

Title (fr)
Procédé de production d'impressions décoratives de qualité identique indépendamment du procédé d'impression utilisé et dispositif destiné à la réalisation de ce procédé

Publication
EP 2777942 A1 20140917 (DE)

Application
EP 13159174 A 20130314

Priority
EP 13159174 A 20130314

Abstract (en)
The method involves providing a printing pattern, and converting the pattern into high-resolution electronic data set by image-processing software. The resolution of the electronic data set is reduced to preferably 60 to 80 dots per inch by the image-processing software. Printed decoration is created on a carrier material by a digital printer by using the electronic data set. A print cylinder is created for a gravure printing process by using the resolution-reduced electronic data set, and another printed decoration is created on another carrier material by using the print cylinder. An independent claim is also included for a device for producing decorative prints on carrier materials.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zur Erzeugung von Dekordrucken mit gleicher Qualität auf mindestens zwei Trägermaterialien, umfassend die Schritte a) Bereitstellen von mindestens einem Druckmotiv; b) Umwandeln des mindestens einen Druckmotivs in mindestens einen hochaufgelösten elektronischen Datensatz mit einer Auflösung von bis zu 1200 dpi, bevorzugt 1000 dpi, durch mindestens eine bildbearbeitende Software, c) Reduzieren der Auflösung des mindestens einen hochaufgelösten elektronischen Datensatzes auf bis zu 100 dpi, bevorzugt 60 bis 80 dpi, durch mindestens eine bildbearbeitende Software, d) Erstellen von mindestens einem ersten Druckdekor auf mindestens einem ersten Trägermaterial unter Verwendung von mindestens einem Digitaldrucker mit dem mindestens einen auflösungsreduzierten elektronischen Datensatz, e) Erstellen von mindestens einer Druckwalze für ein Tiefdruckverfahren unter Verwendung von mindestens einem auflösungsreduzierten elektronischen Datensatz, wobei der auflösungsreduzierte elektronische Datensatz gleich oder verschieden sein kann von dem für den Digitaldruck verwendeten auflösungsreduzierten elektronischen Datensatz, und d) Erstellen von mindestens einem zweiten Druckdekor auf mindestens einem zweiten Trägermaterial unter Verwendung der mindestens einen Druckwalze. Die Erfindung betrifft ebenfalls eine Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens.

IPC 8 full level
B41M 1/00 (2006.01); **B41M 1/10** (2006.01); **B41M 5/00** (2006.01); **E04F 15/02** (2006.01)

CPC (source: CN EP RU US)
B41F 17/00 (2013.01 - US); **B41M 1/00** (2013.01 - RU); **B41M 1/10** (2013.01 - CN EP US); **B41M 1/38** (2013.01 - CN); **B41M 5/00** (2013.01 - EP US); **B41M 5/0076** (2013.01 - CN); **E04F 15/02** (2013.01 - CN); **B41C 1/05** (2013.01 - EP US); **E04F 15/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] WO 2011029539 A1 20110317 - RENOLIT AG [DE], et al
• [AD] EP 1858244 A1 20071121 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]
• [A] DE 19736605 A1 19990225 - DLW AG [DE]
• [A] KLAUS-DETLEF FREYER: "Farbmanagement und Rastererhalt in einem Proof", DRUCKSPIEGEL, DRUCKSPIEGEL VERLAGSGESELLSCHAFT, HEUSENSTAMM, DE, no. 1, 1 January 2003 (2003-01-01), pages 20 - 22, XP009172491, ISSN: 0012-6500

Cited by
EP3020565A1; US11548274B2; EP4177059A1; WO2019234147A1; EP3578939A1; CN112243491A; AU2019283408B2; KR20210009384A; JP2021520504A; EA039645B1; WO2023079026A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2777942 A1 20140917; EP 2777942 B1 20150916; BR 112015021582 A2 20170718; CA 2904196 A1 20140918; CA 2904196 C 20210406; CN 105102234 A 20151125; CN 105102234 B 20170707; CN 107253407 A 20171017; CN 107253407 B 20190913; DK 2777942 T3 20160104; DK 2960064 T3 20170213; DK 3130473 T3 20190611; EP 2960064 A1 20151230; EP 2960064 B1 20161102; EP 3130473 A1 20170215; EP 3130473 B1 20190227; ES 2552004 T3 20151125; ES 2609673 T3 20170421; ES 2724401 T3 20190910; PL 2777942 T3 20160129; PL 2960064 T3 20170428; PL 3130473 T3 20190830; PT 2777942 E 20160106; PT 2960064 T 20170209; PT 3130473 T 20190530; RU 2015141752 A 20170420; RU 2618643 C2 20170505; RU 2618643 C9 20170704; RU 2664355 C1 20180816; UA 111461 C2 20160425; US 10029452 B2 20180724; US 10315410 B2 20190611; US 2016023453 A1 20160128; US 2018319155 A1 20181108; WO 2014140252 A1 20140918

DOCDB simple family (application)
EP 13159174 A 20130314; BR 112015021582 A 20140314; CA 2904196 A 20140314; CN 201480015198 A 20140314; CN 201710456269 A 20140314; DK 13159174 T 20130314; DK 15176098 T 20130314; DK 16188107 T 20130314; EP 15176098 A 20130314; EP 16188107 A 20130314; EP 2014055071 W 20140314; ES 13159174 T 20130314; ES 15176098 T 20130314; ES 16188107 T 20130314; PL 13159174 T 20130314; PL 15176098 T 20130314; PL 16188107 T 20130314; PT 13159174 T 20130314; PT 15176098 T 20130314; PT 16188107 T 20130314; RU 2015141752 A 20140314; RU 2017108646 A 20140314; UA A201509482 A 20140314; US 201414774464 A 20140314; US 201816038690 A 20180718