

Title (en)

Device for applying a glue track to a covering strip of a rod-shaped product of the tobacco processing industry

Title (de)

Vorrichtung zum Auftragen einer Leimspur auf einen Umhüllungsstreifen eines stabförmigen Produkts der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)

Dispositif d'application d'une bande de colle sur une bande d'enrobage en forme d'une tige de l'industrie de traitement du tabac

Publication

EP 2801266 A2 20141112 (DE)

Application

EP 14166140 A 20140428

Priority

DE 102013208399 A 20130507

Abstract (en)

[origin: CN104138030A] A device for applying a glue track to a covering strip (4) of a rod-shaped product in the tobacco processing industry is provided. The device is provided with a spraying nozzle (8) fixed to the covering strip (4) in a process of applying the glue track. The covering strip (4) passes by the spraying nozzle (8) in a strip speed of at least 100 m/min and is applied with a glue with an amount of (3 to 45) g/600m by utilization of the spraying nozzle (8). The spraying nozzle (8) is provided with a discharging port (2) with a rectangular cross section. The discharging port is oriented by a longer edge side (9) with an angle of 80-100 degrees, preferably perpendicular to the motion direction of the covering strip (4). A shorter edge side (10) of the discharging port (2) has a length of 0.1-0.6 mm, preferably 0.2-0.5 mm and particularly preferably 0.4 mm in the motion direction of the covering strip (4).

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Auftragen einer Leimspur auf einen bewegten Umhüllungsstreifen (4) eines stabförmigen Produktes der Tabak verarbeitenden Industrie mit -einer gegenüber dem Umhüllungsstreifen (4) während des Auftragens der Leimspur feststehenden Düse (8), an der der Umhüllungsstreifen (4) mit einer Stranggeschwindigkeit (S) von wenigstens 100m/min vorbeibewegt wird, und mittels derer der Leim in einer Leimmenge von (3g bis 45g)/600m auf den Umhüllungsstreifen (4) aufgetragen wird, wobei -die Düse (8) eine im Querschnitt rechteckförmige Austrittsöffnung (2) aufweist, welche mit der längeren Randseite (9) in einem Winkel von 80 bis 100 Grad, bevorzugt senkrecht, zu der Bewegungsrichtung des Umhüllungsstreifens (4) ausgerichtet ist, und -die kürzere Randseite (10) der Austrittsöffnung (2) eine Länge (A) von 0,1 bis 0,6 mm, bevorzugt von 0,2 bis 0,5 mm und besonders bevorzugt von 0,4 mm in Transportrichtung des Umhüllungsstreifens (4) aufweist.

IPC 8 full level

A24C 5/24 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/24 (2013.01)

Citation (examination)

EP 2505269 A2 20121003 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by

WO2021155965A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2801266 A2 20141112; EP 2801266 A3 20150610; CN 104138030 A 20141112; DE 102013208399 A1 20141113

DOCDB simple family (application)

EP 14166140 A 20140428; CN 201410187637 A 20140506; DE 102013208399 A 20130507