

Title (en)  
Method for generating sewing control data

Title (de)  
Erzeugungsverfahren zur Erzeugung von Näh-Steuerungsdaten

Title (fr)  
Procédé de production de données de commande de couture

Publication  
**EP 2801648 A1 20141112 (DE)**

Application  
**EP 14164669 A 20140415**

Priority  
DE 102013208409 A 20130507

Abstract (en)  
[origin: CN104141203A] The invention relates to a method for generating sewing control data for processing a sewing program, during which a seam is sewn, the method including the following steps: dividing the seam into a plurality of parameter seam sections; arranging at least one assignment seam position on the seam; assigning at least one assignment sewing parameter value to the assignment seam position; detecting the at least one assignment seam position with seam section thereon; for the seam section with at least one assignment seam position thereon, assigning the sewing parameter value to the seam section according to the assignment seam position on the currently considered seam section; and for the condition of a plurality of assignment seam positions on the same seam section, forming the assignment sewing parameter value for the seam section by combination of the assignment sewing parameter values.

Abstract (de)  
Bei einem Verfahren zur Erzeugung von Näh-Steuerungsdaten zum Abarbeiten eines Nähprogramms, in dessen Verlauf eine Naht genäht wird, wird diese zunächst in eine Mehrzahl von Parameter-Nahtabschnitten (a1, b1, c1, d1) unterteilt. Es wird mindestens eine Zuweisungs-Nahtposition (P1, P2, P3) auf der Naht vergeben. Mindestens ein Zuweisungs-Näh-Parameterwert wird dieser Zuweisungs-Nahtposition (P1, P2, P3) zugewiesen. Ein Zuordnungs-Näh-Parameterwert wird den Nahtabschnitten zugeordnet, auf denen mindestens eine Zuweisungs-Nahtposition (P1, P2, P3) liegt. Bei einem Betriebsverfahren für eine Nähmaschine zur Erzeugung der Naht werden zunächst die Näh-Steuerungsdaten erzeugt. Es wird dann die Naht, ausgehend von einem Näh-Startpunkt (17) genäht. Der zugeordnete Näh-Parameter wird beim Wechsel zwischen zwei aufeinanderfolgenden Nahtabschnitten (a1/b1, b1/c1, c1/d1) automatisch umgestellt. Eine Nähmaschine zur Durchführung des Verfahrens hat eine Steuereinrichtung, ein Speichermodul für Positionen und Längen der Nahtabschnitte (a1 bis d1) und für die zugeordneten Näh-Parameter, ein Erfassungsmodul zum Erfassen der jeweils aktuellen Nähposition der Naht sowie ein Umstellmodul zum automatischen Umstellen des Näh-Parameters beim Wechsel zwischen zwei aufeinanderfolgenden Nahtabschnitten (a1 bis d1). Es resultiert ein Betriebsverfahren, mit dem ein flexibles und gleichzeitig möglichst einfaches Nähen einer Naht möglich ist, bei der in verschiedenen Nahtabschnitten unterschiedliche Näh-Parameter zum Einsatz kommen können.

IPC 8 full level  
**D05B 19/10** (2006.01); **D05B 69/20** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D05B 19/10** (2013.01); **D05B 69/20** (2013.01)

Citation (applicant)  
• EP 1897984 A2 20080312 - DUERKOPP ADLER AG [DE]  
• DE 19920350 C1 20001130 - DUERKOPP ADLER AG [DE]

Citation (search report)  
• [XA] DE 102007003721 A1 20070816 - JUKI KK [JP]  
• [AD] DE 19920350 C1 20001130 - DUERKOPP ADLER AG [DE]  
• [A] US 2008210147 A1 20080904 - HIROSE HIROKAZU [JP], et al  
• [A] EP 0512145 A1 19921111 - DUERKOPP ADLER AG [DE]  
• [A] JP H0724163 A 19950127 - BROTHER IND LTD

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2801648 A1 20141112**; **EP 2801648 B1 20160302**; CN 104141203 A 20141112; CN 104141203 B 20180223;  
DE 102013208409 A1 20141113; JP 2014217752 A 20141120; JP 6336815 B2 20180606; KR 102057955 B1 20191220;  
KR 20140132284 A 20141117; TW 201510313 A 20150316; TW I625438 B 20180601

DOCDB simple family (application)  
**EP 14164669 A 20140415**; CN 201410190949 A 20140507; DE 102013208409 A 20130507; JP 2014093532 A 20140430;  
KR 20140053673 A 20140502; TW 103116081 A 20140506