

Title (en)

Method for reforming a cast piece in the shape of a cup or basin from a sand mould

Title (de)

Verfahren zum Entformen eines napf- oder wannenfoermigen Gussstuecks aus einer Sandform

Title (fr)

Procédé de déformation d'une pièce moulée en forme de jatte ou de cuve à partir d'un moule en sable

Publication

EP 2803429 A1 20141119 (DE)

Application

EP 13168022 A 20130516

Priority

EP 13168022 A 20130516

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Entformen eines napf- oder wannenförmigen Gussstücks in einer automatischen Gießanlage, wobei ein Formkasten aufweisend einen Unterkasten und einen Oberkasten nach einem Gießvorgang mit der darin befindlichen Sandform und einem darin abgegossenen Gussstück aus einer Abgussstellung, in der sich der Oberkasten über dem Unterkasten befindet, in eine Entformstellung, in der sich der Unterkasten über dem Oberkasten befindet, gewendet wird.

IPC 8 full level

B22D 29/00 (2006.01); **B22D 33/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 29/00 (2013.01); **B22D 33/02** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 3273210 A 19660920 - TACCONE RUSSELL W
- [A] EP 0878258 A1 19981118 - WAGNER HEINRICH SINTO MASCH [DE]

Cited by

CN113021709A; CN113369466A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2803429 A1 20141119

DOCDB simple family (application)

EP 13168022 A 20130516