

Title (en)  
Trays made of conductive plastic and device and method for automatically unloading trays filled with rod-shaped articles

Title (de)  
Schragen aus leitfähigem Kunststoff und Einrichtung sowie Verfahren zum automatischen Entleeren von mit stabförmigen Produkten gefüllten Schragen

Title (fr)  
Casier en matière synthétique conductrice d'électricité ainsi que dispositif et procédé de vidange automatique de casiers remplis d'articles en forme de tiges

Publication  
**EP 2805633 A1 20141126 (DE)**

Application  
**EP 14164574 A 20140414**

Priority  
DE 102013103767 A 20130415

Abstract (en)  
[origin: CN104097852A] The invention relates to a tray (1) for holding rod-shaped products of the tobacco-processing industry. The tray comprises at least two substantially parallel and spaced-apart side walls (3, 4) which are constructed in forward and upward open way by a rear wall (6) to form a receiving space (7) for the products and a bottom wall (5) formed tray body (2), wherein the tray can be designed into a vertical tray, and at least partially formed by electrically conductive plastic material, through which electric charge generated during transport process can be led out. For this purpose, at least one electric charge educing device is installed on at least one device selecting from a feeding device, an emptying device, a transporting device and a transferring device on a material discharge device, and is designed to make contact between the tray (1) and a grounded machine base frame.

Abstract (de)  
Ein Schragen (1) zur Aufnahme stabförmiger Produkte der Tabak verarbeitenden Industrie, umfassend einen durch eine Rückwand (6), zwei zumindest im Wesentlichen parallele und beabstandet zueinander angeordnete Seitenwände (3, 4) sowie eine Bodenwand (5) gebildeten Schragenkörper (2) unter Bildung eines nach vorn und nach oben offen ausgebildeten Aufnahme­raumes (7) für die Produkte, wobei der Schragen (1) als Schachtschragen ausgebildet sein kann ist zumindest teilweise aus elektrisch leitfähigem Kunststoff gebildet. Durch die Verwendung von elektrisch leitfähigem Kunststoff als Schragenmaterial kann im Transportprozess entstehende Aufladung unmittelbar abgeleitet werden. Dazu ist bei einer Schrag­enentleereinrichtung an zumindest einer Einrichtung, ausgewählt aus Zuführeinrichtung, Entleerstation, Abtransporteinrichtung und Übergabeeinrichtung, zumindest ein ladungsabführendes Element vorgesehen ist, das ausgebildet und eingerichtet ist, um einen Kontakt zwischen dem Schragen (1) und dem geerdeten Maschinengrundgestell herzustellen.

IPC 8 full level  
**A24C 5/356** (2006.01); **A24C 5/358** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**A24C 5/356** (2013.01); **A24C 5/358** (2013.01)

Citation (applicant)  
• DE 102008027636 A1 20091210 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• WO 2011090395 A2 20110728 - INT TOBACCO MACHINERY POLAND [PL], et al

Citation (search report)  
• [A] WO 2011090395 A2 20110728 - INT TOBACCO MACHINERY POLAND [PL], et al  
• [A] EP 2570040 A1 20130320 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• [A] EP 1972212 A1 20080924 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]  
• [A] "PREMIX PRE-ELEC PA 1411", 1 January 2011 (2011-01-01), XP055137692, Retrieved from the Internet <URL:http://www.premixgroup.com/wordpress/wp-content/files\_mf/tds14112011.pdf> [retrieved on 20140902]

Cited by  
WO2017068117A1; CN108366615A; WO2017068118A1; EP3364786B1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**DE 102013103767 A1 20141016**; CN 104097852 A 20141015; CN 104097852 B 20200901; EP 2805633 A1 20141126; EP 2805633 B1 20160525; EP 2805633 B2 20211229; EP 2805633 B8 20160713; EP 2805633 B9 20220323; PL 2805633 T3 20161130; PL 2805633 T5 20220502

DOCDB simple family (application)  
**DE 102013103767 A 20130415**; CN 201410147361 A 20140414; EP 14164574 A 20140414; PL 14164574 T 20140414