

Title (en)
Material entry in a filter tow

Title (de)
Materialeintrag in ein Filtertow

Title (fr)
Introduction de matériau dans un cordon filtrant

Publication
EP 2810569 A1 20141210 (DE)

Application
EP 14168208 A 20140514

Priority
DE 102013209591 A 20130523

Abstract (en)
[origin: CN104172468A] The invention relates to a filter material processing device for use in a filter tip manufacturing machine in the tobacco processing industry and a method for operating the filter tip manufacturing machine in the tobacco processing industry, wherein a filter tow is manufactured in a filter tow manufacturing machine and is discharged from the filter tow manufacturing machine in a flat and unfolded manner. The filter material processing device is characterized in that an inlet of the filter material processing device is provided with a spreader roll, and a conveying device for conveying the filter tow is arranged in the downstream of the spreader roller along the conveying direction of the filter tow, wherein a material feeding device is provided in the region of the conveying device, the materials are fed on or into the filter tow by means of the material feeding device. The method is characterized in that the flat unfolded filter tow is pulled further apart by means of the spreader roll in the width direction which is transverse to the conveying direction of the filter tow and then the material is introduced into the flat unfolded filter tow.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Filtermaterialbearbeitungsvorrichtung (34) zur Verwendung in einer Filterherstellmaschine (1) der Tabak verarbeitenden Industrie und ein Verfahren zum Betrieb einer Filterherstellmaschine (1) der Tabak verarbeitenden Industrie, wobei Filtertow (11, 12) in einer Filtertowaufbereitungsvorrichtung (20) aufbereitet und flächig auseinandergezogen aus der Filtertowaufbereitungsvorrichtung (10) abgegeben wird. Die erfindungsgemäße Filtermaterialbearbeitungsvorrichtung zeichnet sich dadurch aus, dass an einem Eingang (92) der Filtermaterialbearbeitungsvorrichtung (34) eine Breitstreckwalze (32) vorgesehen ist und in Förderrichtung (100) eines Filtertows (11, 12) stromabwärts der Breitstreckwalze (32) eine das Filtertow (12) fördernde Fördervorrichtung (33) angeordnet ist, wobei im Bereich der Fördervorrichtung (33) eine Materialeintragvorrichtung (53-55) vorgesehen ist, mittels der ein Material (13) auf oder in das Filtertow (12) gebracht wird oder ist. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus, dass das flächig auseinander gezogene Filtertow (12) mittels einer Breitstreckwalze (32) in der Breite quer zur Förderrichtung (100) des Filtertows (12) weiter auseinander gezogen wird und anschließend ein Material (13) in das flächig auseinander gezogene Filtertow (12) eingebracht wird.

IPC 8 full level
A24D 3/02 (2006.01); **B65H 23/025** (2006.01)

CPC (source: EP)
A24D 3/0204 (2013.01); **A24D 3/0225** (2013.01)

Citation (applicant)
• EP 1726225 A1 20061129 - JAPAN TOBACCO INC [JP]
• DE 3823707 A1 19900118 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
• DE 102011085981 A1 20140109 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (search report)
• [XA] US 4132189 A 19790102 - GREVE HEINZ, et al
• [X] US 2005066492 A1 20050331 - AMES TODD [US], et al
• [XA] GB 795534 A 19580528 - OLIN MATHIESON
• [XA] AT 320499 B 19750210 - CELANESE CORP
• [A] US 3874030 A 19750401 - KNIGHT JACK B
• [XD] EP 1726225 A1 20061129 - JAPAN TOBACCO INC [JP]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2810569 A1 20141210; CN 104172468 A 20141203; DE 102013209591 A1 20141127; JP 2014226141 A 20141208

DOCDB simple family (application)
EP 14168208 A 20140514; CN 201410220728 A 20140523; DE 102013209591 A 20130523; JP 2014104034 A 20140520