

Title (en)
Method for adjusting a rotation angle position of a winding frame that can hold a pivoting winding and coil-producing textile machine with multiple coil positions

Title (de)
Verfahren zum Einstellen einer Drehwinkelstellung eines eine Spule drehbeweglich halternden Spulenrahmens und Spulen herstellende Textilmaschine mit mehreren Spulstellen

Title (fr)
Procédé de réglage d'une position d'angle de rotation d'un râtelier de bobines supportant en rotation une bobine et machine textile fabricant des bobines dotée de plusieurs têtes de bobinage

Publication
EP 2810907 A1 20141210 (DE)

Application
EP 14001513 A 20140429

Previously filed application
102013009652 20130608 DE

Priority
DE 102013009652 A 20130608

Abstract (en)
[origin: JP2014237547A] PROBLEM TO BE SOLVED: To improve a property of adjustment between a package frame and a drive roller in a take-up part of a textile machine for manufacturing a package.SOLUTION: A method for adjusting a turn angle position of a package frame 10 for rotatably holding a package in a take-up part 1 of a textile machine 3 for manufacturing packages 2, 5, in which the package frame 10 is moved to a target position in order to adjust the turn angle basic position of the package frame 10 in the take-up part 1 thereby generating an actual interval between the package frame 10 and the drive roller 11, and if there is a difference between the actual interval and a target interval, a correction value is calculated. If there is a critical difference, the correction value is used for a subsequent taking-up process.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Einstellen einer Drehwinkelstellung eines eine Spule (2, 5) drehbeweglich halternden Spulenrahmens (10) an Spulstellen (1) einer Spulen (2, 5) herstellenden Textilmaschine (3), bei welchem an den Spulstellen (1) eine Drehwinkelgrundstellung des Spulenrahmens dadurch eingestellt wird, dass der Spulenrahmen (10) in eine Soll-Position hinein bewegt und hierdurch ein Ist-Abstand zwischen dem Spulenrahmen (10) und der Antriebswalze (11) erzeugt wird, und dass bei einer Abweichung zwischen dem Ist-Abstand und einem Soll-Abstand ein Korrekturwert ermittelt wird, wobei bei einer kritischen Abweichung der Korrekturwert gespeichert und für zukünftige Spulvorgänge verwendet wird.

IPC 8 full level
B65H 54/52 (2006.01); **B65H 54/38** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 54/38 (2013.01); **B65H 54/52** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (applicant)
DE 19962296 A1 20010628 - SCHLAFHORST & CO W [DE]

Citation (search report)
• [XYI] DE 4022777 A1 19920123 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• [YD] DE 19962296 A1 20010628 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• [E] EP 2740699 A2 20140611 - SAURER GERMANY GMBH & CO KG [DE]
• [X] DE 10206288 A1 20030828 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• [X] EP 0950628 A2 19991020 - SCHLAFHORST & CO W [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2810907 A1 20141210; EP 2810907 B1 20170531; CN 104229550 A 20141224; CN 104229550 B 20180102;
DE 102013009652 A1 20141211; JP 2014237547 A 20141218

DOCDB simple family (application)
EP 14001513 A 20140429; CN 201410247667 A 20140605; DE 102013009652 A 20130608; JP 2014119013 A 20140609