

Title (en)  
Method for the compensation of a fan-out induced transverse stretching of a sheet of printing material in a printing press with several printing inks

Title (de)  
Verfahren zur Kompensation einer Fan-out bedingten Querdehnung einer in einer Druckmaschine mit mehreren Druckfarben bedruckten Bedruckstoffbahn

Title (fr)  
Procédé de compensation d'une dilatation transversale consécutive à l'allongement en éventail d'une bande de matériau imprimée à l'aide de plusieurs couleurs d'impression dans une imprimante

Publication  
**EP 2829401 A2 20150128 (DE)**

Application  
**EP 14166158 A 20140428**

Priority  
DE 102013214566 A 20130725

Abstract (de)  
Es wird ein Verfahren zur Kompensation einer Fan-out bedingten Querdehnung einer in einer Druckmaschine mit mehreren Druckfarben bedruckten Bedruckstoffbahn (01) vorgeschlagen, wobei für den Druck jeder dieser Druckfarben jeweils ein Druckwerkszylinder (02) verwendet wird, wobei ein Abschnitt (43) von auf der Bedruckstoffbahn in quer zu ihrer Transportrichtung (T) in einer Reihe nebeneinander angeordneten Abschnitten (41; 42; 43; 44; 46; 47) als Referenz zur Einstellung eines für die am Druck beteiligten Druckwerkszylinder geltenden Farbbregisters ausgewählt wird, wobei in jedem der nebeneinander angeordneten Abschnitte auf der Bedruckstoffbahn jeweils eine von einer Erfassungseinrichtung (49) erfassbare Markierung (M41; M42; M43; M44, M46; M47) angebracht wird, wobei für den als Referenz ausgewählten Abschnitt (43) unter Verwendung der in diesem Abschnitt von der Erfassungseinrichtung erfassten Markierung (M43) das für die am Druck beteiligten Druckwerkszylinder geltende Farbbregister eingestellt wird, wobei danach für mindestens einen der am Druck beteiligten Druckwerkszylinder (02) zunächst mindestens eine zwischen den in unmittelbar benachbart angeordneten Abschnitten angebrachten Markierungen vorhandene Seitenregisterabweichung jeweils von einer mit der Erfassungseinrichtung zumindest datentechnisch verbundenen Steuereinheit (33) ermittelt wird, woraufhin dann der betreffende die mindestens eine Seitenregisterabweichung aufweisende Druckwerkszylinder durch eine Verschiebung entlang seiner Rotationsachse (38) in einer einen aus den jeweiligen für diesen Druckwerkszylinder ermittelten Seitenregisterabweichungen gebildeten Mittelwert reduzierenden Weise relativ zu einem der anderen Druckwerkszylinder angeordnet wird, bevor die Kompensation der durch Fan-out bedingten Querdehnung der Bedruckstoffbahn ausgeführt wird.

IPC 8 full level  
**B41F 7/12** (2006.01); **B41F 13/14** (2006.01); **B41F 33/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B41F 7/12** (2013.01); **B41F 13/14** (2013.01); **B41F 33/0009** (2013.01); **B41P 2213/90** (2013.01); **B41P 2233/51** (2013.01); **B41P 2233/52** (2013.01)

Citation (applicant)  
• DE 102004004264 A1 20050901 - KOENIG & BAUER AG [DE]  
• DE 102008001367 A1 20091029 - KOENIG & BAUER AG [DE]  
• DE 10244437 A1 20040401 - WIFAG MASCHF [CH]  
• EP 2447071 A1 20120502 - MITSUBISHI HEAVY IND PRINTING [JP]  
• DE 29501373 U1 19950427 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]  
• DE 10352619 A1 20050210 - KOENIG & BAUER AG [DE]  
• DE 19529430 A1 19970116 - BAUMUELLER NUERNBERG GMBH [DE]

Cited by  
CN109789696A

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2829401 A2 20150128; EP 2829401 A3 20150916; EP 2829401 B1 20181114**; DE 102013214566 A1 20150129;  
DE 102013214566 B4 20150205

DOCDB simple family (application)  
**EP 14166158 A 20140428**; DE 102013214566 A 20130725