

Title (en)

Labelling group for applying labels to containers

Title (de)

Etikettieraggregat zum Aufbringen von Etiketten auf Behälter

Title (fr)

Groupe d'étiquetage destiné à appliquer des étiquettes sur un récipient

Publication

EP 2837572 A1 20150218 (DE)

Application

EP 14170239 A 20140528

Priority

DE 102013215998 A 20130813

Abstract (en)

[origin: CN104369932A] The invention relates to a labeling group (1) used for installing labels (2b) on a container (3). The labeling group (1) comprises a cutting mechanism (4) used for cutting a label belt into individual labels (2b) and a vacuum roller (9) used for transferring the label (2b) to the container (3). The cutting mechanism (4) comprises a cutting device (5) and a cutting roller cooperative with cutting device (5) in a matched mode. The labeling group (1) is characterized in that a plurality of sections (61a, 61b) with genitive pressure openings (62a, 62b) used for suctioning the labels (2b) are arranged on the circumference of the cutting roller (6); and the sections (61a, 61b) are connected to a negative pressure supplying device (18) separately via channels (63a, 63b) independently constructed in the cutting roller (6). At least one channel (63a, 63b) is constructed to be able to be open or closed. The invention provides a portable labeling group which is low in cost and which is of a vacuum supplying device, and stable adjustment of the vacuum supplying device can be carried out.

Abstract (de)

Etikettieraggregat (1) zum Aufbringen von Etiketten (2b) auf Behälter (3) mit einem Schneidwerk (4) zum Zerschneiden des Etikettenbandes (2a) in einzelne Etiketten (2b) und mit einer Vakuumpwalze (9) zur Übergabe der Etiketten (2b) an die Behälter (3), wobei das Schneidwerk (4) eine Schneide (5) und eine damit zusammenwirkende Schneidwalze (6) umfasst, dadurch gekennzeichnet, dass die Schneidwalze (6) an ihrem Umfang mehrere Segmente (61 a, 61 b) mit Unterdrucköffnungen (62a, 62b) zum Ansaugen der Etikette (2b) aufweist, und die Segmente (61 a, 61 b) jeweils über einen in der Schneidwalze (6) separat ausgebildeten Kanal (63a, 63b) mit einer Unterdruckversorgung (18) verbunden sind, wobei wenigstens ein Kanal (63a, 63b) zu- oder abschaltbar ausgebildet ist.

IPC 8 full level

B65C 9/18 (2006.01)

CPC (source: CN EP)

B65C 9/1819 (2013.01 - CN EP); **B65C 2009/1838** (2013.01 - CN EP)

Citation (search report)

- [IY] US 6401787 B1 20020611 - TSUTSUMI TATSUYA [JP], et al
- [Y] DE 1586392 A1 19700423 - FR D ETIQUETAGE VIREY & GARNIE
- [Y] DE 29619522 U1 19970109 - KRONSEDER MASCHF KRONES [DE]
- [I] WO 9903738 A1 19990128 - NEW JERSEY MACHINE INC [US]
- [I] US 5486253 A 19960123 - OTRUBA SVATOBOJ [US]
- [A] WO 2012107123 A1 20120816 - SIDEL SPA CON SOCIO UNICO [IT], et al

Cited by

CN111032517A; US11434035B2; WO2019042776A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2837572 A1 20150218; EP 2837572 B1 20170419; CN 104369932 A 20150225; CN 104369932 B 20170613;
DE 102013215998 A1 20150312

DOCDB simple family (application)

EP 14170239 A 20140528; CN 201410397433 A 20140813; DE 102013215998 A 20130813