

Title (en)
Warp stop motion with a guide rail

Title (de)
Kettfadenwächter mit einer Führungsschiene

Title (fr)
Casse-chaîne avec un rail de guidage

Publication
EP 2843092 A1 20150304 (DE)

Application
EP 13181886 A 20130827

Priority
EP 13181886 A 20130827

Abstract (en)
[origin: JP2015045118A] PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a warp yarn-stopping device prolonged in usable life, facilitated in replacement of a warp yarn, and particularly facilitated in handling of a guide rail.SOLUTION: The invention is related to a guide rail 55 for a warp yarn-stopping device 23 of a weaving machine 20. The guide rail 55 has a width FB in a smaller width direction B than a height FH in a height direction H. The guide rail 55 is structured as a hollow profile body 65 which has at least one hollow 69. The hollow profile body 65 is formed with a bent part. Specifically, it is produced by processing tabular sheet pieces adopting a forming method which does not generate cut pieces, for example, a rollforming. As a result, a wall 66 of the hollow profile body 65 is capable of being integrally formed. The wall 66 surrounds the hollow 69.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Führungsschiene (55) für einen Kettfadenwächter (23) einer Webmaschine (20). Vorzugsweise hat die Führungsschiene (55) eine Breite (FB) in einer Breitenrichtung (B), die kleiner ist als eine Höhe (FH) in einer Höhenrichtung (H). Die Führungsschiene (55) ist als Hohlprofilkörper (65) mit wenigstens einem Hohlraum (69) ausgeführt. Der Hohlprofilkörper (65) ist durch ein Biegeteil gebildet. Insbesondere kann der Hohlprofilkörper (65) durch spanloses Umformen, beispielsweise Walzprofilieren, eines plattenförmigen Blechteils hergestellt werden und bildet eine einstückige Wand (66) des Hohlprofilkörpers (65). Die Wand (66) begrenzt den Hohlraum (69).

IPC 8 full level
D03D 51/20 (2006.01); **D03J 1/00** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
D03D 51/20 (2013.01 - CN EP); **D03J 1/00** (2013.01 - EP)

Citation (search report)
• [X] EP 0539061 A1 19930428 - TEIJIN SEIKI CO LTD [JP]
• [X] DE 1216209 B 19660505 - MAX SPALECK G M B H
• [X] DE 19927964 A1 20001221 - SCHOENHERR TEXTILMASCHINENBAU [DE]
• [X] DE 1938440 A1 19710211 - WUPPERMANN GMBH THEODOR
• [X] "Custom-made Steel Profiles", INTERNET CITATION, 1 September 2012 (2012-09-01), pages 1 - 52, XP007922470, Retrieved from the Internet <URL:http://www.sadef.com/en/steel-profiles> [retrieved on 20140110]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2843092 A1 20150304; **EP 2843092 B1 20170517**; CN 104420063 A 20150318; CN 104420063 B 20170118; JP 2015045118 A 20150312; JP 5938159 B2 20160622

DOCDB simple family (application)
EP 13181886 A 20130827; CN 201410423787 A 20140826; JP 2014172696 A 20140827