

## Title (en)

Device for gas-tight packing of objects with film close to the objects that can be deep-drawn using a vacuum

## Title (de)

Vorrichtung zum gasdichten Verpacken von Gegenständen mit sich eng an die Gegenstände anlegender, tiefziehbarer Folie unter Einsatz eines Vakuums

## Title (fr)

Dispositif hermétique au gaz d'emballage d'objets à l'aide d'un film emboutissable appliqué contre les objets, sous l'application d'un vide

## Publication

**EP 2845809 A1 20150311 (DE)**

## Application

**EP 14195792 A 20131011**

## Priority

- DE 102012020359 A 20121017
- EP 13188316 A 20131011

## Abstract (en)

[origin: EP2722281A2] The method involves inserting objects into a shell (6) for closing the shell. A thermoformable film (4) is connected with the shell that is utilized for formation of a packaging with circulating edge (10). The thermoformable film is gas-tightly applied or welded on the circulating edge of the packaging. The thermoformable film is sectioned on a measure smaller or equal to the circulating edge of the packaging, and vacuum is sprayed in a surrounding region of the shell. Positive pressure is applied in the surrounding region of the thermoformable film. Independent claims are also included for the following: (1) a device for gas-tight packing objects with a thermoformable film under application of vacuum (2) a packaging.

## Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung zum gasdichten Verpacken von Gegenständen mit sich eng an die Gegenstände anlegendem Folienmaterial unter Einsatz eines Vakuums, umfassend eine Auflage für zumindest eine Schale und umfassend zumindest ein Siegelwerkzeug für die tiefziehbare Folie, wobei sie zumindest eine Schneideinrichtung für die tiefziehbare Folie aufweist, welche in eine nur die tiefziehbare Folie schneidende Höhenlage oberhalb eines umlaufenden Randes der Schale bringbar ist und wobei zwischen den Schalen und der tiefziehbaren Folie eine Distanzplatte angeordnet ist, welche auf die Auflageeinrichtung für den umlaufenden Rand auflegbar ist, wobei dabei der umlaufende Rand zumindest abschnittsweise frei bleibt, in der Distanzplatte zumindest ein mit einem Behälter in Deckungslage bringbarer Durchbruch angeordnet ist und das Siegelwerkzeug zum Durchbruch in der Distanzplatte korrespondierende Abmessungen hat, ist vorgesehen, dass das Siegelwerkzeug eine nach innen gewölbte Ausbildung hat und dass die Distanzplatte gegen das Oberwerkzeug führbar ist.

## IPC 8 full level

**B65B 11/52** (2006.01); **B65B 7/16** (2006.01); **B65B 31/02** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B65B 7/164** (2013.01); **B65B 11/52** (2013.01); **B65B 31/028** (2013.01)

## Citation (search report)

- [Y] EP 1935789 A1 20080625 - SEGGERN JOERG VON MASCHB GMBH [DE]
- [Y] FR 2725692 A1 19960419 - AUTOMATISME ASSISTANCE [FR]
- [YA] DE 10237933 A1 20040226 - MULTIVAC HAGGENMUELLER GMBH [DE]
- [A] US 5155974 A 19921020 - GARWOOD ANTHONY J M [AU]

## Cited by

EP3450328A1

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2722281 A2 20140423**; **EP 2722281 A3 20140702**; **EP 2722281 B1 20170111**; DE 102012020359 A1 20140417; DK 2722281 T3 20170424; EP 2845809 A1 20150311; ES 2622454 T3 20170706; HU E033769 T2 20171228; LT 2722281 T 20170410; PL 2722281 T3 20170731; PT 2722281 T 20170421

## DOCDB simple family (application)

**EP 13188316 A 20131011**; DE 102012020359 A 20121017; DK 13188316 T 20131011; EP 14195792 A 20131011; ES 13188316 T 20131011; HU E13188316 A 20131011; LT 13188316 T 20131011; PL 13188316 T 20131011; PT 13188316 T 20131011