

Title (en)

Apparatus, designed and configured to automatically separate slices from a bale composed of material of the tobacco-processing industry

Title (de)

Vorrichtung, ausgebildet und eingerichtet zum automatischen Trennen von Scheiben von einem aus Material der Tabak verarbeitenden Industrie bestehenden Ballen

Title (fr)

Dispositif, conçu et destiné à la séparation automatique de disque de balles composées de matériau provenant de l'industrie de traitement du tabac

Publication

EP 2848132 A1 20150318 (DE)

Application

EP 14176054 A 20140708

Priority

DE 102013107248 A 20130709

Abstract (en)

[origin: CN104273645A] The invention relates to an apparatus which is constructed and set so as to cut slices on material packs formed by materials in the tobacco processing industry. The apparatus comprises a supply element used for making material packs conveyed along a conveying direction T to the acting zone of a cutting knife, the cutting knife itself, a cutting bench arranged behind the supply element along the conveying direction T, and a corresponding fixed plate arranged above the cutting bench. The cutting bench is provided with a driving mechanism used for leaving the supply element along the conveying direction T and moving towards the supply element in a direction opposite to the conveying direction T. The corresponding fixed plate can be also opposed to the conveying direction T and move along the conveying direction T. The apparatus is characterized in that the corresponding fixed plate is not configured in a driving way and can passively move along a horizontally oriented linear guiding mechanism, along the conveying direction T or along a direction opposite to the conveying direction T when receiving a heavy load.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (10), ausgebildet und eingerichtet zum Trennen von Scheiben (11) von einem aus Material der Tabak verarbeitenden Industrie bestehenden Ballen (12), umfassend ein Zuführelement (13) zum Zuführen eines Ballens (12) in einer Transportrichtung T zu dem Wirkbereich eines Trennmessers (14), das Trennmesser (14) selbst, einen in Transportrichtung T hinter dem Zuführelement (13) angeordneten Schneidisch (15) sowie eine oberhalb des Schneidisches (15) angeordnete Gegenhalteplatte (16), wobei dem Schneidisch (15) ein Antriebsmittel zum Verfahren in Transportrichtung T von dem Zuführelement (13) weg und entgegen der Transportrichtung T auf das Zuführelement (13) zugeordnet ist und die Gegenhalteplatte (16) ebenfalls entgegen der Transportrichtung T und in Transportrichtung T bewegbar ausgebildet ist, die sich dadurch auszeichnet, dass die Gegenhalteplatte (16) antriebslos ausgebildet und gewichtsbelastet passiv entlang horizontal gerichteter Linearführungen (20, 21) in und entgegen der Transportrichtung T bewegbar ist.

IPC 8 full level

A24B 3/06 (2006.01)

CPC (source: CN EP)

A24B 3/06 (2013.01 - CN EP); **B26D 7/016** (2013.01 - EP); **B26D 1/08** (2013.01 - EP); **B26D 7/06** (2013.01 - EP); **B26D 7/0625** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

EP 0582139 A1 19940209 - COMAS SPA [IT]

Citation (search report)

- [A] EP 0699395 A2 19960306 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] AT 396419 B 19930927 - SCHIFF & STERN KG [AT]
- [A] EP 0582139 A1 19940209 - COMAS SPA [IT]
- [A] JP S5881773 A 19830517 - JAPAN TOBACCO & SALT PUBLIC

Cited by

CN113334454A; CN114603617A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

DE 102013107248 A1 20150115; DE 102013107248 B4 20160525; CN 104273645 A 20150114; CN 104273645 B 20180720; EP 2848132 A1 20150318; EP 2848132 B1 20160921; PL 2848132 T3 20170228

DOCDB simple family (application)

DE 102013107248 A 20130709; CN 201410324321 A 20140709; EP 14176054 A 20140708; PL 14176054 T 20140708