

Title (en)

Method for operating a workplace on a textile machine for creating cross-wound spools

Title (de)

Verfahren zum Betreiben einer Arbeitsstelle einer Kreuzspulen herstellenden Textilmaschine

Title (fr)

Procédé destiné au fonctionnement d'un poste de travail d'une machine textile fabricant des bobines croisées

Publication

EP 2857338 A1 20150408 (DE)

Application

EP 14003158 A 20140912

Previously filed application

102013016644 20131005 DE

Priority

DE 102013016644 A 20131005

Abstract (en)

[origin: CN104512768A] The invention relates to a method of determining a bobbin diameter of a cross winding bobbin of a textile machinery used for making cross winding bobbins; the textile machinery comprises a bobbin rack used for keeping the rotary cross winding bobbin, a yarn moving device capable of being driven in a regulated mode so the yarn moving to the cross winding bobbin can transversely move, and a driving device capable of being driven in a regulated mode so as to drive the cross winding bobbin to rotate, wherein the two driving are mutually independent; a bobbin driving roller rotary speed and a cross winding bobbin rotary speed can be detected, and proportion is calculated, and finally a theoretical cross winding bobbin diameter can be calculated. By using the method, the bobbin driving roller is periodically connected and disconnected; the bobbin driving roller is not driven in a gradually stopping step, and the bobbin driving roller rotary speed and the cross winding bobbin rotary speed can be detected, and proportion is calculated, and finally a real cross winding bobbin diameter can be calculated.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Ermittlung des Spulendurchmessers von Kreuzspulen (5) an einer Kreuzspulen herstellenden Textilmaschine mit einem Spulenrahmen (8) zum Haltern einer rotierbaren Kreuzspule, einer definiert ansteuerbaren Fadenverlegeeinrichtung (10) zum Changieren eines auf die Kreuzspule auflaufenden Fadens (16) und einem definiert ansteuerbaren Antrieb (34) zum Rotieren der Kreuzspule, wobei beide Antriebe voneinander unabhängig sind und die Drehzahlen der Spulenantriebswalze und der Kreuzspule erfasst werden, um daraus das Verhältnis und schließlich den theoretischen Kreuzspulendurchmesser zu berechnen. Erfindungsgemäß wird die Spulenantriebswalze (9) zyklisch an- und abgeschaltet und in den Auslaufphasen, während die Spulenantriebswalze (9) nicht angetrieben wird, werden die Drehzahlen der Spulenantriebswalze (9) und der Kreuzspule (5) erfasst, um daraus das Verhältnis und schließlich den tatsächlichen Kreuzspulendurchmesser zu berechnen.

IPC 8 full level

B65H 54/42 (2006.01); **B65H 63/08** (2006.01); **B65H 71/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 54/42 (2013.01); **B65H 63/082** (2013.01); **B65H 71/00** (2013.01); **B65H 2701/31** (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 102009004615 A1 20100722 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]
- DE 3703869 C2 19961212 - SCHLAFHORST & CO W [DE]

Citation (search report)

- [AD] DE 102009004615 A1 20100722 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]
- [A] DE 19625510 A1 19980102 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [A] DE 19757009 A1 19990624 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [A] DE 19519542 A1 19960104 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [AD] DE 3703869 C2 19961212 - SCHLAFHORST & CO W [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 2857338 A1 20150408; **EP 2857338 B1 20160330**; CN 104512768 A 20150415; CN 104512768 B 20170707; DE 102013016644 A1 20150409; IN 3111MU2014 A 20151009; JP 2015074561 A 20150420; JP 6448286 B2 20190109

DOCDB simple family (application)

EP 14003158 A 20140912; CN 201410513761 A 20140929; DE 102013016644 A 20131005; IN 3111MU2014 A 20140930; JP 2014205092 A 20141003