

Title (en)

Method for adapting decorative prints and device for carrying out said method

Title (de)

Verfahren zur Anpassung von Dekordrucken und eine Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens

Title (fr)

Procédé destiné à adapter des impressions décoratives et dispositif destiné à l'exécution du procédé

Publication

**EP 2860037 A1 20150415 (DE)**

Application

**EP 13187703 A 20131008**

Priority

EP 13187703 A 20131008

Abstract (en)

[origin: US2015097907A1] The present invention relates to a method for printing wood-based boards, in particular, wood-fiber boards, by means of a digital printing process. The method includes the steps of: a) measuring the color value of the wood-based board of at least one first batch and transmitting the color values to a computer program; b) measuring of the color values of the wood-based board of at least one further batch and transmitting the color values to the computer program; c) processing the color values of the wood-based board of the at least one further batch in the computer program and adapting the color value of the digital print; and d) printing at least one side of the wood-based board by means of digital printing technique by forming a décor layer such that no color deviations between the printed decors of the wood-based boards of the at least one first batch and each further batch occur.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren zum Bedrucken von Holzwerkstoffplatten, insbesondere von Holzfaserverwerkstoffplatte, mittels eines Digitaldruckverfahrens, umfassend die Schritte a) Messen der Farbwerte der Holzwerkstoffplatten mindestens einer ersten Charge und Weitergabe der Farbwerte an ein Computerprogramm; b) Messen der Farbwerte der Holzwerkstoffplatten mindestens einer weiteren Charge und Weitergabe der Farbwerte an das Computerprogramm; c) Verarbeitung der Farbwerte der Holzwerkstoffplatten der mindestens einen weiteren Charge in dem Computerprogramm und Anpassung der Farbwerte des Digitaldrucks; und d) Bedrucken mindestens einer Seite der Holzwerkstoffplatten mittels Digitaldrucktechnik unter Ausbildung einer Dekorschicht derart, dass keine Farbabweichungen zwischen den gedruckten Dekoren der Holzwerkstoffplatten der mindestens einen ersten Charge und jeder weiteren Charge auftreten. Die Erfindung betrifft ebenfalls eine Vorrichtung zur Durchführung dieses Verfahrens.

IPC 8 full level

**B41J 2/525** (2006.01); **B41J 3/407** (2006.01); **B41M 5/00** (2006.01); **B44C 5/04** (2006.01)

CPC (source: EP RU US)

**B41F 15/00** (2013.01 - RU); **B41J 2/21** (2013.01 - US); **B41J 2/525** (2013.01 - US); **B41J 3/407** (2013.01 - EP US);  
**B41M 5/0047** (2013.01 - EP US); **B41M 5/0076** (2013.01 - EP US); **B44C 5/043** (2013.01 - US); **B41M 5/0041** (2013.01 - US)

Citation (search report)

- [A] EP 2452829 A1 20120516 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT], et al
- [A] EP 2636531 A1 20130911 - FLOORING TECHNOLOGIES LTD [MT]

Citation (third parties)

Third party :

US 6043909 A 20000328 - HOLUB RICHARD A [US]

Cited by

EP4046815A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2860037 A1 20150415**; **EP 2860037 B1 20151223**; DK 2860037 T3 20160329; DK 2977219 T3 20161128; EP 2977219 A1 20160127; EP 2977219 B1 20160727; ES 2564958 T3 20160330; ES 2595277 T3 20161228; PL 2860037 T3 20160630; PL 2977219 T3 20170228; PT 2977219 T 20161025; RU 2014140298 A 20160427; RU 2016123955 A 20171221; RU 2592489 C2 20160720; RU 2658269 C1 20180619; US 2015097907 A1 20150409; US 2015360494 A1 20151217; US 9156308 B2 20151013; US 9248683 B2 20160202

DOCDB simple family (application)

**EP 13187703 A 20131008**; DK 13187703 T 20131008; DK 15185820 T 20131008; EP 15185820 A 20131008; ES 13187703 T 20131008; ES 15185820 T 20131008; PL 13187703 T 20131008; PL 15185820 T 20131008; PT 15185820 T 20131008; RU 2014140298 A 20141007; RU 2016123955 A 20160616; US 201414508384 A 20141007; US 201514835273 A 20150825