

Title (en)

Cutting of rod-shaped articles from the tobacco processing industry

Title (de)

Schneiden von stabförmigen Artikeln der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)

Coupe d'articles en forme de tige de l'industrie de traitement du tabac

Publication

**EP 2862455 A1 20150422 (DE)**

Application

**EP 14187436 A 20141002**

Priority

DE 102013221115 A 20131017

Abstract (en)

[origin: CN104544557A] The invention discloses a method for transmitting the rod-shaped products of the tobacco processing industry. The method comprises steps of acquiring the lengths of the rod-shaped products before cutting the rod-shaped product into the finished goods, calibrating the positions of rod-shaped products on one-by-one basis through an activatable or activated cutting position calibration device, or acquiring the corresponding position of the rod-shaped product on the conveying device before the rod-shaped product is cut into the finished goods, calibrating the rod-shaped product respectively or individually on the conveying device relative to the cutting position through a preference activatable or activated cutting position calibration device. Furthermore, the invention also discloses a conveying cylinder in the tobacco processing industry and a machine of the tobacco processing machine, particularly the

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Fördern von stabförmigen Artikeln (30) der Tabak verarbeitenden Industrie, wobei die stabförmigen Artikel (30) auf einer Fördereinrichtung (10), insbesondere Fördertrommel (10), queraxial gefördert werden und in einer Schneidposition die stabförmigen Artikel (30) mittels wenigstens einer Schneideinrichtung (20) in mehrere Artikelstabsegmente (32.1, 32.2) auf der Fördereinrichtung (10) geschnitten werden. Das Verfahren zeichnet sich dadurch aus, dass vor dem Schneiden der stabförmigen Artikel (30) in Artikelstabsegmente (32.1, 32.2) die jeweilige Länge der stabförmigen Artikel (30) ermittelt wird und in Abhängigkeit der jeweils ermittelten Länge der stabförmigen Artikel (30) und einer Referenzlänge für die stabförmigen Artikel (30) die stabförmigen Artikel (30) jeweils individuell in Bezug auf die Schneidposition mittels einer, vorzugsweise aktivierbaren oder aktivierten, Schneidpositionsausrichteinrichtung (44, 44.1, 44.2, 46, 46.1, 46.2) auf der Fördereinrichtung (10) ausgerichtet werden oder dass vor dem Schneiden der stabförmigen Artikel (30) in Artikelstabsegmente (32.1, 32.2) die jeweilige Position der stabförmigen Artikel (30) auf der Fördereinrichtung (10) ermittelt wird und in Abhängigkeit der jeweils ermittelten Position der stabförmigen Artikel (30) und einer Referenzposition für die stabförmigen Artikel (30) die stabförmigen Artikel (30) jeweils individuell in Bezug auf die Schneidposition mittels einer, vorzugsweise aktivierbaren oder aktivierten, Schneidpositionsausrichteinrichtung (44, 44.1, 44.2, 46, 46.1, 46.2) auf der Fördereinrichtung (10) ausgerichtet werden. Ferner betrifft die Erfindung eine Fördertrommel (10) der Tabak verarbeitenden Industrie sowie eine Maschine (M) der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere Filteransetzmaschine (M) oder Multifilterherstellmaschine.

IPC 8 full level

**A24C 5/28** (2006.01); **A24C 5/47** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

**A24C 5/28** (2013.01 - CN EP); **A24C 5/47** (2013.01 - CN EP); **B26D 1/22** (2013.01 - EP); **B26D 5/007** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

- EP 1700528 A1 20060913 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- EP 1013181 A2 20000628 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- WO 2008081340 A2 20080710 - PHILIP MORRIS PROD [CH]

Citation (search report)

- [A] EP 2604131 A1 20130619 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] US 3688620 A 19720905 - HARRIS RICHARD C JR
- [A] DE 19858600 A1 20000621 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Cited by

DE102021110718A1; WO2022228944A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2862455 A1 20150422**; **EP 2862455 B1 20160629**; **EP 2862455 B8 20160921**; CN 104544557 A 20150429; CN 104544557 B 20200121; DE 102013221115 A1 20150423; PL 2862455 T3 20161230

DOCDB simple family (application)

**EP 14187436 A 20141002**; CN 201410551159 A 20141017; DE 102013221115 A 20131017; PL 14187436 T 20141002