

## Title (en)

Device for machining of bulk dispensed products

## Title (de)

Vorrichtung zum Bearbeiten von schüttfähigem Aufgabegut

## Title (fr)

Dispositif destiné au traitement de matériaux de chargement coulants

## Publication

**EP 2862631 A1 20150422 (DE)**

## Application

**EP 14188586 A 20141013**

## Priority

DE 102013017134 A 20131016

## Abstract (en)

[origin: CA2867541A1] The invention relates to a device for processing free-flowing input material, in particular for the comminution, compaction, and briquetting of input material, comprising a machine frame (1) formed by longitudinal and transverse walls (2), in which a rolling mill (6) having at least one pair of oppositely rotating rollers (7, 8) is disposed, which are disposed axially parallel next to one another so as to maintain a radial roller gap, and which are rotatably mounted in the transverse walls (2), wherein the input material is processed upon passage through the roller gap. The region located upstream of the roller gap is used to feed the input material, and the downstream region is used to discharge the material. In order to minimize the disruptions caused by wear and thermal load, it is provided according to the invention that the upstream region for feeding comprises a feed chute (18) having longitudinal chute walls (26) and end chute walls (27), wherein the end chute walls (27) are each disposed with axial separation between the transverse walls (2) of the machine frame (1) in order to form an open space (49).

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Bearbeiten von schüttfähigem Aufgabegut, insbesondere zum Zerkleinern, Kompaktieren und Briquettieren von Aufgabegut, mit einem von Längs- und Querwände (2) gebildeten Maschinenrahmen (1), in dem ein Walzwerk (6) mit mindestens einem Paar gegenläufig rotierender Walzen (7, 8) angeordnet ist, die unter Einhaltung eines radialen Walzenspalts achsparallel nebeneinander angeordnet und in den Querwänden (2) drehbar gelagert sind, wobei die Bearbeitung des Aufgabeguts beim Durchtritt durch den Walzenspalt erfolgt. Der stromaufwärts des Walzenspalts liegende Bereich dient dabei der Zuführung des Aufgabeguts und der stromabwärts liegende Bereich dem Gutaustrag. Um die durch Verschleiß und thermische Beanspruchung bedingten Störungen zu minimieren, wird gemäß der Erfindung vorgeschlagen, dass der stromaufwärts liegende Bereich der Zuführung einen Zuführschacht (18) mit Schachtlängswänden (26) und Schachtstirnwänden (27) umfasst, wobei die Schachtstirnwände (27) zur Bildung eines Freiraums (49) jeweils im lichten axialen Abstand zu den Querwänden (2) des Maschinenrahmens (1) angeordnet sind.

## IPC 8 full level

**B02C 4/28** (2006.01); **B30B 15/30** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B02C 4/02** (2013.01 - US); **B02C 4/283** (2013.01 - EP US); **B02C 4/30** (2013.01 - US); **B30B 3/005** (2013.01 - EP US); **B30B 3/04** (2013.01 - EP US); **B30B 11/165** (2013.01 - EP US); **B30B 15/0005** (2013.01 - EP US)

## Citation (applicant)

DE 19715210 A1 19981015 - STEINECKER MASCHF ANTON [DE]

## Citation (search report)

- [XAI] DE 2900922 A1 19800717 - BAUERMEISTER HERMANN MASCHF
- [XI] DE 10012696 A1 20010920 - KLOECKNER HUMBOLDT WEDAG [DE]
- [XI] DE 1156301 B 19631024 - BUEHLER AG GEB
- [XI] DE 935525 C 19551124 - VOEGELE AG J
- [XAI] DE 3635762 A1 19880428 - KRUPP POLYSIUS AG [DE]
- [Y] EP 0396897 A2 19901114 - KRUPP POLYSIUS AG [DE]
- [Y] DE 102007032261 A1 20090115 - KHD HUMBOLDT WEDAG GMBH [DE]
- [A] DE 530254 C 19310724 - ISBECQUE TODD & CIE

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2862631 A1 20150422**; **EP 2862631 B1 20171108**; CA 2867541 A1 20150416; CA 2867541 C 20171205; DE 102013017134 A1 20150430; ES 2649465 T3 20180112; US 2015102148 A1 20150416

## DOCDB simple family (application)

**EP 14188586 A 20141013**; CA 2867541 A 20141016; DE 102013017134 A 20131016; ES 14188586 T 20141013; US 201414516099 A 20141016