

## Title (en)

Method and device for changing holder units with flat packaging material coiled on supply rolls within a packaging machine

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Wechseln von Trägereinheiten mit auf Vorratsrollen aufgewickeltem flächigem Verpackungsmaterial innerhalb einer Verpackungsmaschine

## Title (fr)

Procédé et dispositif de changement d'unités de porteur dotées de matériau d'emballage plat enroulé sur les bobines d'alimentation dans une machine d'emballage

## Publication

**EP 2862823 A1 20150422 (DE)**

## Application

**EP 14185876 A 20140923**

## Priority

DE 102013110944 A 20131002

## Abstract (en)

[origin: US2015090831A1] The invention comprises a method and a device for changing removable carrier units (8a', 8b') with flat packaging material (10) wound on supply rolls (9), in particular, packaging film (11) within a packaging machine (3), which is equipped with devices for at least partially wrapping piece goods, containers, article groups, etc., with flat packaging material (10). With the method removable carrier units (8a, 8b) with new supply rolls (9) are fed in a series one after the other to a work area (AB) of a handling device (5), the work area (AB) of which extends into at least one position of the operating position of the removable carrier unit (8a', 8b') arranged in the packaging machine (3), which is equipped with a supply roll (9), so that it replaces removable carrier units (8a', 8b') located in the packaging machine (3) and used up supply rolls (9') with new removable carrier units (8a, 8b) with in each case a new supply roll (9). Here respective removable carrier units (8a, 8b) are inserted alternately in at least two different installation positions of the packaging machine (3) and its flat packaging material (10) is connected with the packaging material still located in the packaging machine (3).

## Abstract (de)

Die Erfindung umfasst ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Wechseln von Wechselträgereinheiten (8a', 8b') mit auf Vorratsrollen (9) aufgewickeltem flächigem Verpackungsmaterial (10), insbesondere Verpackungsfolie (11) innerhalb einer Verpackungsmaschine (3), die mit Einrichtungen zur zumindest teilweisen Umhüllung von Stückgütern, Gebinden, Artikelgruppen etc. mit flächigem Verpackungsmaterial (10) ausgestattet ist. Bei dem Verfahren werden Wechselträgereinheiten (8a, 8b) mit neuen Vorratsrollen (9) in einer Reihe hintereinander einem Arbeitsbereich (AB) einer Handhabungseinrichtung (5) zugeführt, deren Arbeitsbereich (AB) sich zumindest in eine Position der Betriebslage der in der Verpackungsmaschine (3) angeordneten, mit einer Vorratsrolle (9) bestückten Wechselträgereinheit (8a', 8b') erstreckt, so dass sie in der Verpackungsmaschine (3) befindliche Wechselträgereinheiten (8a', 8b') und aufgebrauchte Vorratsrollen (9') durch neue Wechselträgereinheiten (8a, 8b) mit jeweils einer neuen Vorratsrolle (9) ersetzt. Hierbei werden jeweils Wechselträgereinheiten (8a, 8b) mit neuen Vorratsrollen (9) abwechselnd an mindestens zwei unterschiedlichen Einbaupositionen der Verpackungsmaschine (3) eingesetzt und deren flächiges Verpackungsmaterial (10) mit dem noch in der Verpackungsmaschine (3) befindlichen Verpackungsmaterial (10) verbunden.

## IPC 8 full level

**B65H 19/18** (2006.01); **B65H 19/12** (2006.01)

## CPC (source: CN EP US)

**B65B 21/245** (2013.01 - US); **B65B 41/12** (2013.01 - EP US); **B65H 19/12** (2013.01 - US); **B65H 19/123** (2013.01 - CN EP US); **B65H 19/18** (2013.01 - US); **B65H 19/1831** (2013.01 - CN EP US); **B65H 19/1873** (2013.01 - CN EP US); **B65H 2301/4172** (2013.01 - CN EP US); **B65H 2301/46115** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4634** (2013.01 - CN EP US); **B65H 2555/30** (2013.01 - EP); **B65H 2801/81** (2013.01 - CN EP US)

## Citation (applicant)

DE 4040545 A1 19910620 - GD SPA [IT]

## Citation (search report)

- [AD] DE 4040545 A1 19910620 - GD SPA [IT]
- [A] EP 0469298 A1 19920205 - FOCKE & CO [DE]

## Cited by

CN107531436A; IT201700068588A1; EP3418228A1; EP4119475A1; WO2016206930A1; WO2016173858A1; DE102015208136A1; WO2016173851A1; US10822190B2; US11066264B2; WO2016173854A1; WO2017050478A1; WO2023199340A3

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 2862823 A1 20150422; EP 2862823 B1 20160406**; CN 104670561 A 20150603; CN 104670561 B 20170426; DE 102013110944 A1 20150402; ES 2581555 T3 20160906; SI 2862823 T1 20160831; US 2015090831 A1 20150402; US 9573713 B2 20170221

## DOCDB simple family (application)

**EP 14185876 A 20140923**; CN 201410512317 A 20140929; DE 102013110944 A 20131002; ES 14185876 T 20140923; SI 201430032 A 20140923; US 201414503517 A 20141001