

Title (en)

Monitoring and regulation of the yarn consumption in a flat knitting machine

Title (de)

Überwachung und Regelung des Garnverbrauchs an einer Flachstrickmaschine

Title (fr)

Surveillance et régulation de la consommation de fil sur une machine à tricoter rectiligne

Publication

**EP 2862970 A1 20150422 (DE)**

Application

**EP 13189257 A 20131018**

Priority

EP 13189257 A 20131018

Abstract (en)

[origin: CN104562422A] The invention relates to a method for regulating the yarn consumption of the knitted fabric manufactured on the flat knitting machine. The method comprises steps of measuring the actual value of the practical value of the yarn consumption and regulating the rated value through regulating the coil length. In order to determine the correction value of the withdrawing needle triangle component for controlling the length of the paired coil of the flat knitting machine, the position of the withdrawing needle triangle component made by each knitting type of the knitting fabric according to the knitting fabric pattern. And before the production, the first knitting fabric portion (21) is manufactured according to the identical pattern of the follow-up produced knitting fabric, and the compression between the practical value and the rated value of the yarn consumption is constantly performed in order to improve and store the knitting type correction value presented in each knitting fabric, and the determined correction value for controlling the withdrawing needle triangle component is used for producing the knitting fabric.

Abstract (de)

Ein Verfahren zur Regelung des Garnverbrauchs eines auf einer Flachstrickmaschine (2) hergestellten Gestricks durch Messung eines Istwerts des Garnverbrauchs und Regelung auf einen Sollwert durch Anpassen der Maschenlänge, wobei zur Ermittlung eines Korrekturwerts für die Ansteuerung der die Maschenlänge beeinflussenden Abzugsteile der Flachstrickmaschine die bei der Mustererstellung für das Gestrick für jeden Bindungsart des Gestricks angegebene Abzugsteilposition berücksichtigt wird und vor dem Beginn der Produktion ein erstes Gestrickstück (21) mit den gleichen Musterdaten wie für die nachfolgend zu produzierenden Gestricke hergestellt und durch fortlaufende Messung des Istwerts des Garnverbrauchs und Vergleichen mit dem Sollwert der Korrekturwert für jede im Gestrick vorkommende Bindungsart weiter verbessert und abgespeichert wird und anschließend die Produktion des Gestricks unter Verwendung der ermittelten Korrekturwerte zur Ansteuerung der Abzugsteile durchgeführt wird.

IPC 8 full level

**D04B 15/66** (2006.01); **D04B 15/36** (2006.01); **D04B 15/48** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

**D04B 15/488** (2013.01 - EP); **D04B 15/66** (2013.01 - EP); **D04B 35/10** (2013.01 - CN)

Citation (search report)

- [XY] EP 0723042 A1 19960724 - SHIMA SEIKI MFG [JP]
- [XY] EP 0699792 A1 19960306 - SHIMA SEIKI MFG [JP]
- [XA] EP 0959161 A2 19991124 - STOLL & CO H [DE]
- [A] EP 2280104 A1 20110202 - SHIMA SEIKI MFG [JP]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 2862970 A1 20150422**; **EP 2862970 B1 20160928**; CN 104562422 A 20150429; CN 104562422 B 20170711

DOCDB simple family (application)

**EP 13189257 A 20131018**; CN 201410550217 A 20141017