

Title (en)
single facer

Title (de)
Anordnung zur Herstellung einer mindestens einseitig kaschierten, endlosen Wellpappebahn

Title (fr)
Dispositif pour la fabrication de carton ondulé simple face

Publication
EP 2868467 A1 20150506 (DE)

Application
EP 14189692 A 20141021

Priority
DE 102013222282 A 20131104

Abstract (en)
[origin: US2015122423A1] The invention relates to an assembly for producing a web of corrugated cardboard. The assembly has a corrugating device for producing a corrugated web, a glue application device for applying glue to the corrugated web and a pressure belt device which has an endless pressure belt guided around a deflection roller and a belt course regulating roller for pressing a cover layer against the corrugated web provided with glue. The pressure belt device has at least one pressure belt detection device associated to the pressure belt, the pressure belt detection device comprising a first pressure belt detection means for detecting the position of a first outer endless side edge of the pressure belt in the transverse direction thereof, a pressure belt regulating device in signal communication with the pressure belt detection device and an actuating device connected to the belt course regulating roller displacement device for displacing the belt course regulating roller depending on the regulating signals received from the pressure belt regulating device.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Anordnung zur Herstellung einer Wellpappebahn (2). Die Anordnung hat eine Riffleinrichtung (7, 9) zum Erzeugen einer Wellbahn (5), eine Leimauftrags-Vorrichtung (13) zum Auftragen von Leim auf die Wellbahn (5) und eine Anpressband-Vorrichtung (21), die ein um eine Umlenkwalze (23) und eine Bandlauf-Regelwalze (25) geführtes, endloses Anpressband (26) zum Anpressen einer Deckbahn (4) an die mit Leim versehene Wellbahn (5) aufweist. Die Anpressband-Vorrichtung (21) hat mindestens eine dem Anpressband (26) zugeordnete Anpressband-Erfassungseinrichtung (53) mit einem ersten Anpressband-Erfassungsmittel (54) zum Erfassen der Lage eines ersten äußeren endlosen Seiten-Rands (58) des Anpressbands (26) in dessen Querrichtung (62), eine mit der Anpressband-Erfassungseinrichtung (53) in Signalverbindung stehende Anpressband-Regeleinrichtung (52) und eine mit der Bandlauf-Regelwalzen-Verstelleinrichtung (27) in Verbindung stehende Stellvorrichtung (41, 50) zum Verstellen der Bandlauf-Regelwalze (25) in Abhängigkeit von der Anpressband-Regeleinrichtung (52) empfangenen Regelsignalen.

IPC 8 full level
B31F 1/28 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B31F 1/2818 (2013.01 - US); **B31F 1/2831** (2013.01 - US); **B31F 1/2836** (2013.01 - EP US); **B31F 1/2845** (2013.01 - US); **B31F 1/2877** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] WO 9908866 A1 19990225 - UNITED CONTAINER MACHINERY INC [US]
- [X] EP 0492310 A1 19920701 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP]
- [X] EP 0698752 A2 19960228 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP]
- [A] EP 0387242 A1 19900912 - IFE GMBH [AT]

Cited by
CN107553984A; CN105690966A; WO2024089505A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 2868467 A1 20150506; **EP 2868467 B1 20181205**; CN 104608427 A 20150513; CN 104608427 B 20190927; DE 102014221336 A1 20150507; ES 2712205 T3 20190509; US 2015122423 A1 20150507; US 9545769 B2 20170117

DOCDB simple family (application)
EP 14189692 A 20141021; CN 201410612487 A 20141104; DE 102014221336 A 20141021; ES 14189692 T 20141021; US 201414527014 A 20141029