

Title (en)  
Device for continuous treatment of a filamentary material

Title (de)  
Vorrichtung zur kontinuierlichen Bearbeitung eines fadenförmigen Gutes

Title (fr)  
Dispositif de traitement continu d'un produit en forme de fil

Publication  
**EP 2881502 A1 20150610 (DE)**

Application  
**EP 14003923 A 20141121**

Priority  
DE 102013020471 A 20131203

Abstract (en)  
[origin: US2015152577A1] A method for continuously processing a thread-like material with a plurality of method steps and a device for carrying out the method, wherein a feed mechanism (10), a treating (35) and depositing device (36), a transporting device (14), a thermosetting mechanism (32) and a length compensating mechanism (37) are arranged in a common closed system (5) and the closed system (5) differs from the surroundings in its interior by at least one first physical property and sub-systems (31, 32, 33, 35, 36, 37) that are shielded from one another are present within the system (5) for the various method steps, to which sub-systems supply mechanisms (25, 26, 27) are connected, which produce at least partially different temperatures in the sub-systems (31, 32, 33, 35, 36, 37) as the second physical property.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur kontinuierlichen Bearbeitung eines fadenförmigen Gutes mit mehreren Verfahrensschritten sowie eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens. Erfindungsgemäß sind eine Liefereinrichtung (10), eine Behandlungs- (35) und Ablagevorrichtung (36), eine Transportvorrichtung (14), eine Thermofixiereinrichtung (32) sowie eine Längenausgleichseinrichtung (37) in einem gemeinsamen abgeschlossenen System (5) angeordnet und das abgeschlossene System (5) unterscheidet sich in seinem Inneren durch mindestens eine erste physikalische Eigenschaft von der Umgebung und innerhalb des Systems (5) sind für die verschiedenen Verfahrensschritte gegeneinander abgeschirmte Untersysteme (31, 32, 33, 35, 36, 37) vorhanden, an die Versorgungseinrichtungen (25, 26, 27) angeschlossen sind, die als zweite physikalische Eigenschaft zumindest teilweise unterschiedliche Temperaturen in den Untersystemen (31, 32, 33, 35, 36, 37) erzeugen.

IPC 8 full level  
**D02G 1/12** (2006.01); **D02G 1/20** (2006.01); **D02J 13/00** (2006.01); **D06B 3/04** (2006.01); **D06B 5/06** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)  
**D02G 1/12** (2013.01 - CN EP US); **D02G 1/205** (2013.01 - CN EP US); **D02J 11/00** (2013.01 - CN US); **D02J 13/00** (2013.01 - CN US); **D02J 13/001** (2013.01 - CN EP US); **D06B 3/04** (2013.01 - CN); **D06B 3/045** (2013.01 - CN US); **D06B 5/06** (2013.01 - CN); **D06B 17/02** (2013.01 - EP US); **D06B 17/005** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)  
• DE 19825905 A1 19990318 - HOERAUF MICHAEL MASCHF [DE]  
• DE 102006040065 A1 20080228 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]  
• DE 102007014556 A1 20081002 - RESCH MASCHB GMBH [DE]

Citation (search report)  
• [Y] CH 433172 A 19670415 - ESTABLISHMENT FOR AUTOMATION [LI]  
• [Y] WO 2008025411 A1 20080306 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE], et al  
• [A] DE 1635125 A1 19710128 - PATENTDIENST ANST  
• [A] EP 0222214 A2 19870520 - BAYER AG [DE]  
• [A] CH 537485 A 19730531 - SANDO IRON WORKS CO [JP]  
• [A] JP S52128418 A 19771027 - TORAY INDUSTRIES  
• [A] US 3659439 A 19720502 - TINDALL JOHN RAYMOND

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 2881502 A1 20150610**; **EP 2881502 B1 20171004**; CN 104695084 A 20150610; CN 104695084 B 20180710;  
DE 102013020471 A1 20150618; US 2015152577 A1 20150604; US 9790623 B2 20171017

DOCDB simple family (application)  
**EP 14003923 A 20141121**; CN 201410855895 A 20141201; DE 102013020471 A 20131203; US 201414558259 A 20141202