

Title (en)

Assembly and method for the manufacture of rod-shaped smoking articles with filters

Title (de)

Anordnung und Verfahren zur Herstellung von mit Filtern versehenen stabförmigen Rauchartikeln

Title (fr)

Agencement et procédé de fabrication d'articles à fumer en forme de tige pourvus de filtres

Publication

EP 2883463 A1 20150617 (DE)

Application

EP 14192564 A 20141110

Priority

DE 102013222918 A 20131111

Abstract (en)

[origin: CN104621712A] The invention relates to a system and a method for the manufacture of rod-shaped smoking articles with filters. The system is provided with a distributing unit, a cigarette making unit and a filter forming unit. The distributing unit and the cigarette making unit are used for selectively activating one rail and activating other rails and are arranged for operation of a single rail, thereby forming cigarette strips in one rail and manufacturing the cigarette rods which are wrapped. A filter wrapping material input device of the filter forming unit and a filter wrapping material gluing device are arranged for processing a filter wrapping material with a larger length relative to activation of all rails and multi-rail operation in single-rail operation. The filter wrapping device is arranged for configuring the filter wrapping material with adhesive on at least section of at least wrapped cigarette rod and filter rod in a configuration structure which is composed of at least one wrapped cigarette rod and filter rod in a manner of exceeding one whole cycle. The distributing unit, the cigarette making unit and the filter forming unit are arranged for operating in a processing speed which is set for multi-rail operation in single-rail operation.

Abstract (de)

Beschrieben wird eine Anordnung und ein Verfahren zur Herstellung von mit Filtern versehenen stabförmigen Rauchartikeln, insbesondere Filterzigaretten, mit einer Verteilereinheit (10), einer Strangeinheit (50) und einer Filteransetzeinheit (80). Das Besondere der Erfindung besteht darin, dass die Verteilereinheit (10) und die Strangeinheit (50) für die wahlweise Aktivierung nur einer Bahn und die Deaktivierung der übrigen Bahnen und somit für einen einbahnigen Betrieb eingerichtet sind, um nur in einer Bahn einen Tabakstrang (90a) zu bilden und daraus umhüllte Tabakstäbe (91 a) herzustellen, eine Filterumhüllungsmaterialzuführungseinrichtung und eine Filterumhüllungsmaterialbeimungseinrichtung der Filteransetzeinheit (80) eingerichtet sind, im einbahnigen Betrieb Filterumhüllungsmaterial mit einer gegenüber der Aktivierung sämtlicher Bahnen und somit gegenüber einem mehrbahnigen Betrieb größeren Menge (L 2) zu verarbeiten, und die Umhüllungseinrichtung der Filteransetzeinheit (80) eingerichtet ist, das mit Klebstoff versehen Filterumhüllungsmaterial (96) in mehr als einer vollständigen Umwicklung gemeinsam an den mindestens einen Abschnitt des mindestens einen umhüllten Tabakstabes und des Filterstabes in der Anordnung aus dem mindestens einen umhüllten Tabakstab und dem Filterstab anzuordnen, und die Verteilereinheit (10), die Strangeinheit (50) und die Filteransetzeinheit (80) eingerichtet sind, im einbahnigen Betrieb mit einer für den mehrbahnigen Betrieb vorgesehen Prozessgeschwindigkeit zu arbeiten.

IPC 8 full level

A24C 5/18 (2006.01); **A24C 5/47** (2006.01); **A24C 5/14** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

A24C 5/1835 (2013.01 - EP); **A24C 5/471** (2013.01 - EP); **A24C 5/472** (2013.01 - CN); **A24C 5/14** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

DE 102012104613 A1 20131205 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (search report)

- [A] DE 3706751 A1 19880915 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- [A] EP 1516545 A1 20050323 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] EP 2449896 A1 20120509 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] EP 2494875 A2 20120905 - REYNOLDS TOBACCO CO R [US]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

DE 102013222918 B3 20150212; CN 104621712 A 20150520; CN 104621712 B 20181012; EP 2883463 A1 20150617; EP 2883463 B1 20160928; PL 2883463 T3 20170428

DOCDB simple family (application)

DE 102013222918 A 20131111; CN 201410699157 A 20141111; EP 14192564 A 20141110; PL 14192564 T 20141110